

云浮iml智能门锁外壳 深圳不一样塑胶

产品名称	云浮iml智能门锁外壳 深圳不一样塑胶
公司名称	深圳市不一样塑胶科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坂田街道大发埔社区大发埔东村一巷4-1号202
联系电话	13532325806 13532325806

产品详情

IMD工艺的概述

IMD包括IML和IMR两种技术，其英文名称是In-Mole Decoration，直译注塑表面装饰技术。它是在注塑加工的同时，iml智能门锁外壳厂家，将预制的图案与文字放入模内，云浮iml智能门锁外壳，与制品一起成形的工艺。

IML 工艺原理

其中文名称是模内镶件注塑，其工艺非常显著的特点是：表面使一层硬化的透明薄膜，中间是印刷图案层，背面是塑胶层，由于油墨夹在中间，可使产品防止表面被刮花和耐摩擦，iml智能门锁外壳定制，并可长期保持颜色的鲜明不易褪色。

热压成型IMD控制面板是指薄膜片材丝印后成型立体的形状。IMD工艺是一种可以实现3D立体形的工艺。IMD控制面板立体成型有机械压力成型、热压成型和高压气流成型等多种方式

IMD控制面板的热压成形步骤过程:

IMD控制面板薄膜片材按定位孔装入进料架。定位孔在塑料薄膜片材的四个方向都有设定，并且定位孔距离IMD面板薄膜片材的图案也较远，根据IMD控制面板的凸起的高度而定定位孔距离，约在20~30mm。IMD控制面板定位孔的作用：IMD控制面板片材在与模具对应位置，另外是在热压成型时有绷紧作用，使其受力均衡不移位。

进入预热区。IMD控制面板薄膜片材在预热区的180 左右下经过2-10秒不等（温度与时间由实际产品为主），先将膜片软化，使薄膜片材有可塑性。

进入模压区。薄膜片材与模压区的模具对应接触，模具的形状与订单的IMD控制面板外形一致，压印3s

(由实际产品而定)后,薄膜片材就可以与凸模吻合成型。

IMD模内装饰工艺

Kurz开发的IMD PUR工艺可以实现复杂的表面设计,该工艺将IMD模内装饰与PUR(聚氨酯)相结合。使用IMD技术可产生表面结构,折射效果和部分背光。在同一制造步骤中使用的PUR可提供额外的3D和玻璃外观,提供高水平的耐用性,并且在遭受石块撞击或刮擦时还具有表面自我修复的特性。

云浮iml智能门锁外壳-深圳不一样塑胶由深圳市不一样塑胶科技有限公司提供。深圳市不一样塑胶科技有限公司在工艺礼品加工设备及配件这一领域倾注了诸多的热忱和热情,不一样塑胶一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创**。相关业务欢迎垂询,联系人:祁兰萍。