

# 深圳丝网机公司 创利达

产品名称	深圳丝网机公司 创利达
公司名称	深圳市创利达印刷机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道中心社区南岸路6号B栋101
联系电话	13825235253 13825235253

## 产品详情

### 丝印机常见的故障

半自动工作时踩脚踏开关滑座下降，放开后又上升。

这种现象一般是横滑座左侧接近开关损坏或断了连线，解决方法是更换接近开关或接通开关连线。

半自动工作时踩脚踏开关立滑座下降，印刷座右移后即不动作。

这种故障发生原因有横滑座左侧接近开关未感应到或有问题。解决方法是调整好左侧接近开关感应点或更换好的接近开关；还有脚踏开关内微动开关卡住不动作，也会引起此故障。解决方法是将脚踏开关内的微动开关调整、修复或更换新的微动开关。

半自动工作时踩脚踏开关，滑座下降左移后上升但不右移。这种现象的发生是立滑座右上方接近开关未感应到或接近开关有问题，解决方法是调整上方接近开关感应或更好的接近开关。

控制马达运行的接触器损坏、吸气马达转动，但控制吸气电磁阀故障、吸气选择开关故障，解决方法修复或更换。

工作台面不吸气，原因是吸所控制电磁阀坏或内部块损坏，解决方法是更换修复。

立滑座上升速度缓慢，原因是立滑座轴承无油或气缸活塞磨损，磁撞使轴心弯曲，解决方法是补给油、更换活塞口令，调整轴心。

### 吸1粉机调试安装有哪些步骤 深圳丝印机告诉你

1、上料机的料斗一般固定在真空泵小车的立柱上，可上下移动，按受料设备的高度，调整好上料机料斗

的位置。对受料设备（如包装机）料斗较高时，需另做支架固定真空上料机的料斗。

2、用软管把吸料嘴与料斗、料斗与真空泵连结好，并用喉箍卡紧。

3、接好电源。电源应采用三相五线制的电缆线，因为控制电路需要“工作0”，为了安全仍需要“保护0”，“保护0”的另一个作用是消除物料输送时产生的静电对控制芯片的干扰，造成控制系统死机。因此“保护0”必须接上。

4、全自动卷材光学薄膜丝印机，主要适用于电子行业的手机、平板、导航、显示器等光学薄膜（扩散片）印刷；要求所承印材料为卷料、拉伸不变形。

5、全自动卷材热转印膜丝印机，主要适用于0.025—0.1mm的PET薄膜材料印刷，应用于服装、制鞋等行业的转印图案标识印刷；要求所承印材料为卷料、拉伸不变形。

6、全自动卷材吸塑胶片丝印机，主要适用于玩具、头盔、电器、文体用品、工艺品、化妆品等所用吸塑胶片材料丝网印刷；要求所承印材料为卷料、拉伸不变形。

7、全自动卷材PVC薄膜丝印机，主要适用于PVC文具袋、PVC化妆袋、PVC礼品袋、PVC充气玩具、PVC户外运动用品等PVC充气产品图案丝网印刷。

### 丝网印刷机的性能特点

顾名思义丝网印刷机，是用丝网印版施印的机器，属于印刷机的一种。印刷机是用于生产印刷品的机器或设备的总称。可分为，平面网印刷机，丝印机，全自动丝网印刷机。

那么在使用丝网印刷机的时候有以下几个特点：

1、丝网印刷机是一个平网的平台，通过铰链进行连接。在进行印刷的时候，一些操作都是进行手工操作。例如刮墨或者回墨的时候都是要进行手工操作的。这样的特点就是比较的简便，而且不管是材料的种类，只要是平面的形状都可以是进行丝网印刷机进行印刷。

2、也有一种是滚筒式的丝网印刷机，那么这时候在使用的时候，每次进行一次印刷的时候，网版就要左右进行一次移动。这样在进行使用的时候，深圳丝网机公司，生产的效率就大大的提高了很多。而且在印刷的时候，应刷的精度是非常的高。在进行使用的时候，丝网是水平安装在框架上的，所以这时候使用的时候，是可以上下移动的。

（3）勤看规矩。由于版框在印刷时来回不停地运动，使印版与框架在往返运行中受到碰撞及震动，二者间发生小小的位移，就出现套印不准确的现象，影响产品的外观质量。因此要勤看规矩，及时发现，及时调整。

（4）烘干装置的叶片由于长期使用而有所损伤，有的地方与主机的运行不同步，时常造成纸架上印刷品乱张现象。此时就应眼疾手快，立即从乱张的下面拿开，1好不使其墨膜面相对，以免粘坏造成次品或废品。

因此，只有重视影响印刷质量的诸环节，才能印制出精美的印刷品，提高成品率，降低消耗增效益，使企业在市场的竞争中立于不败之地。

深圳丝网机公司-创利达(推荐商家)由深圳市创利达印刷机械设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。

深圳市创利达印刷机械设备有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为印刷设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!