

6082帐篷铝型材厂家 美加邦铝业 潮州帐篷铝型材

产品名称	6082帐篷铝型材厂家 美加邦铝业 潮州帐篷铝型材
公司名称	佛山市美加邦铝业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	松岗桂和路沙水工业区
联系电话	13925414488 13925414488

产品详情

铝型材是如何成型的

1、首先是铝棒铸造：铝锭加热熔化，加入一定量的合金元素（镁、硅），由铸造机铸造成一根根直径不同的圆棒。

铝型材

2、铝型材挤压：铝棒先加热到一定的温度，达到铝液化的临界点，6082帐篷铝型材厂家，然后切割、热剪，送挤压机挤压，通过模具挤压出想要的截面形状。然后，帐篷铝型材加工定制，淬火，淬火的方式有风冷和水冷。风冷出来的状态就是T5，水冷的状态是T6。

3、型材挤出后的加工处理：牵引机将型材引出，潮州帐篷铝型材，达到所需长度由热切锯锯断，由移动冷床将型材移至校直机校直。（铝型材刚挤出来的时候是软的）校直后用定尺锯切割，装转运架进入时效程序。

4、人工时效：把材料放入时效炉加热到一定温度，并保温2-3小时，能显著提高铝型材的机械性能，特别是硬度。

5、表面处理：阳极氧化——硫酸溶液接通直流电源阳极，进行氧化还原反应，再表面生成一层致密多孔的氧化膜，然后封孔，铝型材将更加耐磨和耐腐蚀。静电喷涂——利用电流电场的法拉第效应，让粉末涂料微小粒子均匀吸附在材料表面。起到保护铝型材的作用。

特性反映:

铝合金铝型材表面无光泽，不平滑，氧化后表面呈暗黑色(不反射光)

产生原因:

1、：铝合金铝型材模具方面工作带硬度不够或未氮化(正常硬度48度左右模具52度以上工作带)或工作带粗糙不光滑而粘铝，模具工作带设计过长增加了摩擦阻力，铝挤压模具加热保温时间(极限不超8小时)过长而导致工作带表面退火，模具连续挤压使用时间过长原本平行的工作带呈喇叭口，使颗粒挤出工作带后粘附型材表面。经常带铝挤压致使工作带无法修正保养。

2、：铝合金铝型材挤压方面温度过高(筒，棒，模三温)增加变形热上升(20~60度)，进而增加了筒内壁和工作带同铝材的摩擦，增加了铝同其他金属(铁)的粘性，模具工作带粘的铝金属颗粒越多，铝材表面粗糙，麻面就越严重。挤压速度过快(表现为铝型材尾部不良重于型材头端)增加了金属的流动速度导致热变形及模具死区(下模工作带周围存铝区，流动性差，多为铝棒表层铝，杂质及镁硅Mg₂Si硬质结晶颗粒多)增大，依附在型材表面的死区杂质变多。

工业铝型材在各行业中的应用

1、 航天航空用铝型材：制作飞机蒙皮、机身框架、大梁、旋翼、螺旋桨、邮箱、壁板和起落架支柱，以及火箭锻环、宇宙飞船壁板等。

2、 交通运输用铝材：能提供汽车用各类铝合金材料、地铁、轻轨用大型多孔型材，满足了地铁国产化要求用于制造汽车、地铁车辆、铁路客车、高速客车的车体结构、车门窗和货架、汽车发动机零件、空调器、散热器、车身板、轮毂及舰艇用材。

3、 包装用铝材：全铝易拉罐制罐料是衡量一个国家铝加工水平的标志铝材主要以薄板与箔材的形式作为金属包装材料，制成罐、盖、瓶、桶、包装箔。广泛用于饮料、食品、化妆品、药品、工业产品等包装。

4、 印刷用铝型：印刷业告别了“铅与火”，帐篷铝型材生产商，步入了“光与电”的时代。印刷用铝材主要用于制作PS版，铝基PS版是印刷业的一种新型材料，用于自动化制版和印刷。铝基PS版为印刷的这一变革提供了强有力的支持。

5、 电子家电用铝材：主要用于各种母线、架线、导体、电器元件、冰箱、电缆等领域。空调器用铝箔深冲性能优良、强度高、延伸性好，达到进口同类产品水平；电解电容器箔。规格：圆棒、方棒，代表用途包括航天固定装置、电器固定装置、通讯领域。

6082帐篷铝型材厂家-美加邦铝业-潮州帐篷铝型材由佛山市美加邦铝业有限公司提供。佛山市美加邦铝业有限公司为客户提供“铝排，铝管，方管，圆管”等业务，公司拥有“美加邦，美加邦铝业”等品牌，专注于铝制品等行业。，在松岗桂和路沙水工业区的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：梁生。