

# 废气塔处理废气 河源废气处理 天清佳远

产品名称	废气塔处理废气 河源废气处理 天清佳远
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

- 1.根据天清佳远多年的废气处理工程经验，发现要提高沸石转轮吸附浓缩的处理效率，防止高沸点有机废气残渣是主要的改进参数之一。主要措施是增加解吸热容量，设置高沸点VOCs预处理设备，定期清洗维护，定期高温再生转轮。
- 2.如果沸石中残留有高沸点的VOCs，在实际工程中会发现，在180~200℃时，气流会突然异常停止或没有额外的氧气供应，废气塔处理废气，废气中含有的部分VOCs会借助流道中的沸石与流道通道和沸石孔隙中原有的残余氧气发生反应，形成放热闷燃现象，破坏沸石结构。为防止闷热的发生和持续，建议喷洒惰性气体(如氮气)处理非正常停机时的保护措施；同时采用喷水装置防止闷燃继续。
- 3.根据高温活化和再生实验数据，沸石在400℃活化2h后的回收率为70~90%，优于200℃。但是我们目前常用的沸石轮式是垂直卡闸式，不容易抽出来进行高温活化程序。如果需要在线，闷热现象的风险会增加很多，其他部件的使用寿命也会受到影响。因此，建议沸石浓缩轮可以采用环形沸石轮。
- 4.当沸石转轮吸附处理含有高沸点VOCs的物质时，废气处理装置，一般在实际工程中，如果脱附热容不足，吸附在沸石上的VOCs没有被完全脱附，残留物会堆积在离脱附端4/5的位置，长时间运行后会因受热而发生聚合，堵塞沸石的吸附位置，削弱该区域的吸附效率。

一般可考虑使用蓄热式氧化、转轮浓缩+RTO/RCO活性炭吸附等工艺来防止污染气体排放。

沸石浓缩转轮+催化燃烧系统是根据实际工程经验所选择出的适合处理大风量、低浓度的挥发性有机废气装置。系统主要由预处理装置、沸石浓缩转轮装置、催化净化装置、风机、烟囱等组成。系统原理：主要利用沸石分子筛的多孔吸附性及催化燃烧在温度300-400 在催化剂的作用下将有机组分中的C、H化合物氧化成无害的CO<sub>2</sub>、H<sub>2</sub>O等。

我们专注于持续对印刷、喷涂、印染、电子、塑料、家具、炼油、橡胶、化工、造纸、皮革、、制药、食品加工、等恶臭气体、工业废气的净化处理等行业的问题进行深度解析。

您如果有关于废气处理方案或者设备上的问题，请可以点点关注并随时给我们留言哦，我们会尽快给您更快，更有价值的答复！

给大家讲解一下废气处理设备活性炭吸收分解催化燃烧原理

活性炭吸收分解催化燃烧装置的原理

电子设备制造业、机械电子、船舶、汽车制造等行业的生产中，产生了以苯、醇、酯、醚、醛、酮和苯类为主要成分的大量有机类排气或恶臭气体，这些属于活性炭吸收分解催化燃烧装置可以处理的废气范畴，今天我们一起了解活性炭吸收分解催化燃烧装置的原理吧。

该设备是成套的废气处理设备，由多台设备组成的废气处理设备，逐一介绍，活性炭吸收分解催化燃烧装置中装有活性炭，河源废气处理，由于利用活性炭的吸收力将废气的一部分吸收在活性炭的孔径上，因此在废气进入活性炭之前需要进行清洁处理，因此，一般在活性炭吸收分解催化燃烧装置的前端，有过滤排气中99.9%的颗粒状物质、雾、油雾等的干式过滤器，干式过滤器中装有初效、中效、的空气过滤器，废气经过过滤后，进入活性炭吸收工艺，通过吸收废气可以净化废气，净化后的气体通过鼓风机排出，可以达到废气处理的目的，活性炭吸收达到饱和时，进行分解工艺。

如果利用此时催化剂床产生的高温热风分解活性炭，活性炭有遇到高温自动分解的效果，废气分子会从活性炭上脱离，另外，浓缩到原来的10-20倍，废气处理塔，分解后的活性炭可以再次投入废气处理，分解后的废气进入催化燃烧装置进行催化燃烧(250-400)，在催化剂的催化下，废气分解为无害的二氧化碳和水排出，活性炭吸收分解催化燃烧装置具备热交换器，回收热能的95%以上，在活性炭的分解再生中充分利用热能，可以满足排气燃烧和分解。

废气塔处理废气-河源废气处理-天清佳远由广东天清佳远环境科技有限公司提供。广东天清佳远环境科技有限公司是一家从事“废气处理设备,催化燃烧设备,工业油烟净化器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“天清佳远,废气处理设备,催化燃烧设备,工业油烟净化器”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使天清佳远在废气处理设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！