

焊烟净化器 江苏蓝光电气焊烟净化器厂家

产品名称	焊烟净化器 江苏蓝光电气焊烟净化器厂家
公司名称	江苏蓝光电气有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市滨湖区胡埭工业园区天竹路9号
联系电话	13812018638 13812018638

产品详情

焊接的治理有多方面，焊烟净化器报价，其中主要有三个方面：

1、工艺方面

- 1) 采用尘和少焊接工艺
- 2) 开发和使用低尘和低毒焊接材料
- 3) 提高焊接机械化和自动化程度

2、采取有效的通风排烟净化措施

3、个人防护

防止焊接对操作人员的危害，防止烟气直接吸入人体肺部，焊工需佩带口罩，特殊焊接工位或在密闭场所还应该佩带防毒面具。车间内配备有焊接辅助装置的场合，要具有自我保护意识，焊烟净化器咨询，尽量采用自动化焊接工艺和机械化装置完成焊接工作，使操作人员远离聚集区。

一、作业前准备

1. 将焊烟净化器放在施焊作业附近，焊烟净化器，作业地点必须通风、干燥
2. 作业前检查焊烟净化器各部件是否完好，并可靠连接，外观是否完好，确认无误后方可进行启动作业
3. 调整设备排风口方向至通风良好位置，且背向人员作业方向

二、启动流程及注意事项？

1. 打开电源开关，指示灯为正常
2. 将启动开关旋转到1位置，启动设备
3. 调整集尘罩到焊接工位上方约30cm处即可
4. 使用时注意排风口排风质量，若含量高需要及时处理滤芯

焊烟净化器的使用

- 1.使用时，直接将设备移到工作地点。注意地面保持水平并确认相关附件的连接。设备的固定脚轮以防止设备滑动并调节吸气臂到达正确的位置以使其正常工作。
- 2.使用机器时，注意电源电压应与机器一致。请勿将插座与其他电器一起使用。
- 3.搬运或运输机器时，切勿将机器倾斜超过45度。
- 4.使用焊烟净化器时，一定要注意保持周围空间不少于50cm-100cm。
- 5.设备易于操作，设备的控制系统面板采用智能设计，只要吸气罩与需要净化的焊接点对齐，电源开关就会打开，焊烟净化器便开始工作。净化完成后，关闭电源开关。

焊烟净化器-江苏蓝光电气-焊烟净化器厂家由江苏蓝光电气有限公司提供。焊烟净化器-江苏蓝光电气-焊烟净化器厂家是江苏蓝光电气有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周经理。