

宜昌金属缺陷检测 鑫晟测试

产品名称	宜昌金属缺陷检测 鑫晟测试
公司名称	武汉鑫晟测试技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区雄楚大道888号金地·雄楚1号一期商2栋17层05室
联系电话	18107211630 18107211630

产品详情

射线检测的原理利用射线（常为X射线）在介质中传播时的衰减特性，当将强度均匀的射线从被检件的一面注入其中时，由于缺陷与被检件基体材料对射线的衰减特性不同，透过被检件后的射线强度将会不均匀，用胶片照相、荧光屏直接观测等方法在其对面检测透过被检件后的射线强度，即可判断被检件表面或内部是否存在缺陷（异质点）。

射线检测优点a. 适用于几乎所有材料；

b. 探伤结果（底片）显示直观、便于分析；

c. 探伤结果可以长期保存；

d. 探伤技术和检验工作质量可以检测。

重量法腐蚀试验

重量法是根据腐蚀前后试样重量的变化来测定金属的腐蚀速率，并以此判断材料的耐蚀性能。

试验时，如果金属溶解于介质中，试样的重量减小，可以用失量法测量；如果腐蚀产物的组分已知，并且牢固地附着在金属的表面上，或者腐蚀产物完收集起来，可以用增重法测量。

优缺点：

重量法腐蚀试验具有简易、方便、直观等许多优点，目前仍是测量腐蚀速率的基本方法。但是也有一定的局限性：只适用于腐蚀；试验结果受试样的制备、环境介质的特点、试验的操作及腐蚀产物的清除方法等许多因素的影响，重现性不太好；试验时间较长。

孔蚀试验方法

孔蚀试验方法，金属缺陷检测，概括起来可以分为两大类，一类是化学浸泡法，另一类是电化学测量法。

化学浸泡方法是将试样浸泡在某些加速的或天然的腐蚀环境里，通过测量蚀孔的重量损失、数目、深度和大小，测定金属或合金的耐孔蚀必有，或者通过测量临界孔蚀温度，蚀孔成核所需的氯离子浓度，确定金属和合金的孔蚀敏感性，采用这类方法测量的大优点是阴阳极过程这与生产实际情况相符。

常用的化学浸泡法有：三氯化铁试验，它是将按要求加工成的试样放在6%FeCl₃溶液中，在一定的温度下（35 或50 ）和一定的试验时间（7.2h）内，测得试样的失重、蚀孔数目及尺寸大小来评价材料的耐孔蚀性能；

电化学测量法是通过测量金属和合金的孔蚀特征电位（临界孔蚀电位和孔蚀保护电位）来确定它们的孔蚀倾向性的，这一方法虽然具有电化学测量所特有的快速的优点，但与实际生产情况有所不同。

宜昌金属缺陷检测-鑫晟测试(图)由武汉鑫晟测试技术有限公司提供。武汉鑫晟测试技术有限公司是从事“公路铁路桥梁,钢结构,防腐层附着力等工程检测”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：程总。