

五切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司

产品名称	五切分导卫 苏州阿尔太机械有限责任公司
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

切分轧制与传统轧制在工艺上的不同之处是把一支轧件利用轧辊孔型切分成两支以上的并联轧件，再利用切分导卫将并联轧件切分成单支轧件。该套轧机全部从国外引进，装备水平高，五切分导卫，其工艺件种类繁多，结构复杂。尤其是切分轧制，因其工艺的特殊性，对导卫系统的要求更为严格。而在实际生产过程中，出现的问题也比较多。为了保证正常生产，除了加强工艺件的基础管理之外，还在工艺件国产化和适应性改进等方面进行了探索。

为保证切分嘴在生产过程中不出现粘钢等问题，切分嘴的验收要求如下：

用样板检查切分嘴与切分箱配合处宽度，公差必须符合要求。用样板检查切分嘴单块厚度

，公差必须符合要求。用样板检查切分嘴内孔中心线尺寸，左右两边公差必须一致。

切分嘴装进切分箱后允许有非常微小的间隙。切分箱装上机架后，除保证其对中孔型外

，五切分导卫公司，还要保证其水平位置正确，切分箱入口导嘴与上下轧辊之间的距离必须

一致。另外还要检查入口导嘴是否滑动自如，防止其左右移位，造成入口粘钢。在正常生产过程中，应注意保持活套有一定套量，不要产生拉钢，同时要保第16、17道次机架轧制线对

中，五切分导卫作用，否则，很容易损坏分线槽，在生产中，要经常检查切分箱，可以通过耳听

，眼看，手触摸的方式来检查切分箱及切分孔是否正常，眼看主要是看切分箱入口嘴在

导卫装置在线材生产中的作用和优势介绍

导卫装置也就是在型材轧制过程中引导轧件按所需的状态进去孔型，以保证轧件实现原定的变形的装置。导卫在目前发挥着无可替代的作用，每架轧机入口和出口都有导卫，入口导卫作用是导入钢坯以正确角度咬入轧机，防止打滑。了解导卫的人们一定很少，小编的全1面介绍希望你能更多了解导卫轧钢产品，今天就让大家知道其在线材生产中的作用和优势。

优点：

- 1、可以去除氧化铁皮
- 2、可以使轧件表面更光滑
- 3、可以增加轧件表面强度
- 4、使轧钢过程更安全、更稳定

一般地说，导卫分滚动导卫和滑动导卫，滚动导卫更加稳定，并且可以很方便的调整导辊间的距离，但造价较高，五切分导卫供应商，而滑动导卫造价较低，但稳定性没有滚动导卫好，且不易调整。

导卫在线材生产中的作用：

- (1) 正确的将轧件导入轧辊孔型；
- (2) 保证轧件在孔型中稳定的变形，并得到所要求的几何形状和尺寸；
- (3) 顺利地将轧件由孔型中导出，防止缠辊。
- (4) 控制或强制轧件扭转或弯曲变形，按一定的方向运动。
- (5) 轧制任何断面形状的型钢，几乎在所有轧辊的进口和出口都要使用导卫装置。其作用是使轧件能按照所需的状态进出孔型，保证轧件按即定的变形条件进行轧制。尽管孔型设计合理，如果导卫装置的设计或使用不当，也不能轧出合格的产品，并可能造成刮切轧件、挤钢、缠辊，甚至造成断辊或严重的设备事故和人身事故。