

六角自攻螺丝加工 劲佳精密部件 北京自攻螺丝

产品名称	六角自攻螺丝加工 劲佳精密部件 北京自攻螺丝
公司名称	东莞劲佳精密部件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市高埗镇高埗塘厦创富街9号2号楼
联系电话	13925740549 13925740549

产品详情

使用不锈钢螺母应该注意什么？

一，做好防松动处理在使用不锈钢螺母的时候，相信很多人都希望它能够加固更长的时间，在不需松动松动的情况下，能够保持紧固状态，所以在这种情况下，你就必须要做好防松动的处理，防松动的处理的方法有很多，比如你可以在螺丝下面使用垫圈，不管是橡胶垫圈还是平垫圈都是可以的，甚至也可以使用螺母防松液，这些方法都能够达到有效的防松动的效果！二，不要用力过大很多人都会认为，不锈钢螺母在使用时只要能够用力拧紧，那么它就能够达到更理想的紧固效果，所以很多人不仅仅会使用扳手来加固螺母与此同时，他们还有可能会使用钢管或者是其他的方法来增加扳手的动力臂，通过这样的方式，对螺丝施加更大的力，但是这样的做法并不正确，因为用力太大则很有可能会导致螺母的边缘受损，甚至可能会导致扳手受损，更严重的是，在这种情况下螺丝更容易出现滑丝的情况，这样一来这一套螺丝和螺母就报废了，因此在使用这种不锈钢螺母的时候，一定要用力适中，在紧箍到一定程度的时候就应该停止紧箍，如果怕松动的话，那么此时就可以采用上面的方法来处理！

如何挽救已经松动了的膨胀螺栓？

一、取下来，重新安装新的膨胀螺栓。将松动的膨胀螺丝取下来是个力气活，需要看该膨胀螺丝是什么样的，如果是外膨胀螺丝，那么就要用手电钻打坏它，在取出来。如果是内膨胀螺丝的话，就方便好多，用吃奶的力气反方向拧出来，不行就还用手电钻！总之向把安装好的膨胀螺丝取下来确实有难度，不推荐用这样的方法，建议把露出部分用角磨机削

掉抹平。二、用紧固胶水黏住它。去卖胶水的地方，问问有没有卖让铁东西更加紧固的，完全将其。三、换个地方重新打孔，重新安装新的膨胀螺栓。把之前的膨胀螺丝用角磨机削平之后另选地方重新打孔，重新打孔很重要，一定不要挨的太近。

1、确定厂家的生产工艺标准建议一定要了解厂家生产加工工艺是复杂的更好标准，在生产质量方面是否有更好优势，尤其要确定不锈钢螺丝的机械性能以及防腐蚀性能，总之各方面特性都要达到更好的状态，如果各方面都能达到很好的标准，这个就代表该品牌非常值得大家信赖，尤其是应用功能会达到更好标准，使用寿命更长。2、判断品牌的价格定位是否合理采购不锈钢螺栓除了确定品牌的功能特性之外，还要确定该品牌价格定位是否符合整个行业要求，综合是否达到更好标准，自然就能针对性进行选择，避免盲目购买出现上当受骗的情况，应用的功能价值也会受到影响，所以建议大家采购千万不要太过盲目。