

正大金属筛网诚信商家 泰安焊接钢筋网生产厂家

产品名称	正大金属筛网诚信商家 泰安焊接钢筋网生产厂家
公司名称	济南正大金属筛网制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市原济南油漆厂魏家庄1号
联系电话	15275188889 15275188889

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：济南正大金属筛网制造有限公司

焊接钢筋网在公路水泥混凝土路面工程的应用钢筋混凝土路面用焊接钢筋网的小直径及间距应符合现行行业标准《公路水泥混凝土路面设计规范》JTG D40的规定。当采用冷轧带肋钢筋时，钢筋直径不应小于8mm、纵向钢筋间距不应大于200mm，横向钢筋间距不应大于300mm。焊接网的纵横向钢筋宜采用相同的直径，桥梁焊接钢筋网生产厂家，钢筋的保护层厚度不应小于50mm.钢筋混凝土路面补强用的焊接网可按钢筋混凝土路面用焊接网的有关规定执行。

钢筋网应采用GB/T 13788规定的直径为4mm~12mm的LL 550级冷轧带肋钢筋亦可采用符合表a规定的直径为4mm~12mm的LG550级冷轧光面钢筋。冷轧带肋钢筋的代号为LL550（L、L分别为“冷轧”和“带肋”的汉语拼音字头，550为钢筋抗拉强度的标准值550MPa）。冷轧光面钢筋的代号为LG550(L、G分别为“冷轧”和“光面”的汉语拼音字头，550为钢筋抗拉强度的标准值550MPa)。

制造：

钢筋网应采用机械制造，建筑施工焊接钢筋网生产厂家，纵、横向钢筋交叉点采用电阻焊焊接。钢筋交叉点开焊数量不得超过整个网片交叉点总数的1%。并且任一根钢筋上开焊点数不得超过该根钢筋上交叉点总数的一半。钢筋网外边钢筋上的交叉点不得开焊。

力学、工艺性能：

钢筋网的力学、弯曲性能应分别符合GB/T13788对LL550级冷轧带肋钢筋的规定和表a对LG550级冷轧光面钢筋的规定。

钢筋网焊点的抗剪力（单位为N）应不小于150与较粗钢筋公称横截面积（单位为mm）的乘积。

包装

钢筋网应捆扎整齐、牢固，泰安焊接钢筋网生产厂家，捆重不应超过2t，必要时应加刚性支撑或支架，以防止运输吊装过程中钢筋网产生影响使用的变形。

正大金属筛网诚信商家-泰安焊接钢筋网生产厂家由济南正大金属筛网制造有限公司提供。济南正大金属筛网制造有限公司是一家从事“电焊网,钢筋网,网格布,保温钉,冲孔网,各种筛网”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“正大金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使济南正大在金属丝网中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！