

钣金机箱外壳加工 钣金机箱 日翔电气有限公司

产品名称	钣金机箱外壳加工 钣金机箱 日翔电气有限公司
公司名称	日翔电气（江苏）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市常熟市支塘镇南开区思成路7号
联系电话	13671670884 13671670884

产品详情

日翔电气（江苏）有限公司主要经营低压电器、零配件的制造、加工、箱式变箱、高低压成套开关、大小型空压机等。公司拥有先进的生产设备和技术力量，产品通过国家GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管理体系、环境管理体系等认证。

数控钣金加工，其加工方式，一般来讲主要是有以下这几种，为：

单次冲压：就是单次完成圆弧、格栅孔等一些冲压加工。

连续冲裁：分同方向和多方向这两种，前者主要是采用模具重叠这一方式进行，钣金机箱外壳加工，而后者则是小模具的大孔加工。

阵列成形：就是在大板上进行多个工件的加工，其工件类型可以是一样的，也可以是不同的。

日翔电气（江苏）有限公司主要经营低压电器、零配件的制造、加工、箱式变箱、高低压成套开关、大小型空压机等。钣金件的质量除在生产制程中严格要求外，就是需要独立于生产的品质检验，一是按图纸严格把关尺寸，二是严格把关外观质量，对尺寸不符者进行返修或报废处理，外观不允许碰划伤，喷涂后的色差、耐腐蚀性、附着力等进行检验。这样可以找到展开图错误，制程中的不良习惯，制程中的错误，如数冲编程错误，模具错误等。

日翔电气（江苏）有限公司主要经营低压电器、零配件的制造、加工、箱式变箱、高低压成套开关、大小型空压机等。公司拥有先进的生产设备和技术力量，产品通过国家GB/T19001-2016/ISO9001:2015质量管

理体系、环境管理体系等认证。生产的产品广泛用于电力安装、工程设施、小区（厂房）、变电室等。

钣金加工常见的流程：

第一部：下料

激光切割是在钣金加工中一种常见的下料方式，先根据钣金加工成品件的尺寸规格，对金属不锈钢等板材进行激光切割成所需的尺寸备用，这个过程统称为下料。

第二部：折弯

折弯就是将下好的料根据钣金加工件的尺寸规格进行数控折弯，如何备用进入下一个环节钣金焊接。

第三部：焊接

焊接分为人工焊接或机器人自动焊接两种方式，proe机箱钣金，就是将切割好的材料根据所加工的成品钣金件进行成品焊接的一个过程，此过程也是有一定危险性，昆山机箱钣金加工厂，必须是有一定经验的老师傅操作，或者选用机器人机械手来完成，高效率和高精度。

第四部：表面处理

表面处理的工艺也非常之多，常见有热浸镀锌、冷浸镀锌、镀锌着色、粉末涂料、喷砂、阳极氧化着色、发黑、抛光和刷涂等，同时表面处理也是精密冲压钣金加工中一个重要的环境，直接影响的成品钣金件的外观光滑度，精度公差等效果。

第五部：烤漆

烤漆就是为钣金加工件穿个“马甲”根据钣金件不同用途换上新装，这里不仅仅是颜色的改变，钣金机箱，烤漆的工艺过程也非常严谨，温度，时间，油漆颜色的调配等，都是至关重要。

钣金机箱外壳加工-钣金机箱-日翔电气有限公司(查看)由日翔电气（江苏）有限公司提供。日翔电气（江苏）有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏苏州的其它等行业积累了大批忠诚的客户。日翔带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！