

云南光纤激光切割 光纤激光切割厂 齐峰金属

产品名称	云南光纤激光切割 光纤激光切割厂 齐峰金属
公司名称	云南齐峰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市呈贡区拓翔路206号钢工市场
联系电话	18206745097 18206745097

产品详情

激光加工的基础知识

激光切割的方式是激光束照射工件表面，通过电光热能间的转化，光束照射处温度迅速上升，材料熔化、气化后形成孔洞，随着光束的移动，孔洞连接逐渐形成线条。不同于传统切割，光纤激光切割定做，激光切割是一种无接触的热加工，加工介质是光，所以对应的知识点也大有不同。

对此，我们需要了解激光相关的各种知识，包括激光功率、脉冲频率、激光速度、辅助气体的种类和压力、焦点位置等因素对于切割的影响。

不锈钢表面覆膜

不锈钢表面覆了膜的是经常在切割加工中都能遇到的，如果按照以前的切割工艺进行切割是完全不行的，一般覆膜的不锈钢是表面拉丝或者是镜面的不锈钢，在我们进行切割时要把覆膜的一面朝上，没有覆膜的一面朝下，云南光纤激光切割，这样能保证覆了膜的表面不会被损坏。

激光切割加工是一个复杂的工艺流程，光纤激光切割厂，为了不影响激光切割加工的美观性和产品使用价值，光纤激光切割价格，因此我们在进行激光切割加工的时候需要格外注意，我们应该好好把控每一个细节。

国内的数控精细等离子切割机的实际切割精度的上线已经达到了激光切割的下限，在切割22mm碳钢板时达到了2米多每分钟的速度，且切割端面光滑平整，斜度好的可控制在1.5度之内，缺点是在切割薄钢板时热变形太大，斜度也较大，在精度要求高时无能为力，消耗品较为昂贵。

高压水切割是利用高速水射流中掺杂金刚砂实行对钣金的切割，它对材质几乎没有限制，切割的厚度也几乎可达100mm以上，对陶瓷、玻璃等用热切割时容裂的材质也可以切割，铜、铝等对激光高反射材料水刀是可以切割的，而激光切割却有较大的障碍。水切割的缺点是加工速度太慢，太脏，不环保，消耗品也较高。

云南光纤激光切割-光纤激光切割厂-齐峰金属(推荐商家)由云南齐峰金属制品有限公司提供。云南齐峰金属制品有限公司实力不俗，信誉可靠，在云南 昆明 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。齐峰金属带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！