

6229压扣机 奥瑞格 潜江压扣机

产品名称	6229压扣机 奥瑞格 潜江压扣机
公司名称	武汉奥瑞格工业智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市江夏区大桥新区何家湖街6号金地威新江夏智造园22栋1号楼5层
联系电话	18571463929 18571463929

产品详情

- 1、焊针为铜合金，焊针无污物包保证了焊接的长时间可靠性；
- 2、夹线体壳体与焊针机械解耦，6129压扣机，即因为夹线体壳体与焊针不连为一体，拧紧螺钉时的扭矩不会传至焊点上。
- 3、焊针端部缩短变细，易于装置。
- 4、带散热通道。
- 5、镀锡焊针，易于焊接。
- 6、大接线容量，可习惯各种接线需求。
- 7、焊针四棱形，端部缩短变细。在刺进焊孔时，可防止随意转变。使用焊液溶入焊孔。

机器无法启动运转或运转中停止

如果有发生这样的情况，首先我们先不要着急，先检查有无电流输入（220V）及6KG气压，然后分别检查设定总数量有无到达、有无线材或某运转部位卡住，然后检查端子机有无信号连接或电源连接而导至端子机器不压着。

故障二：压着端子露铜丝不均

产生这种现象，我们应该一步一步来。首先检查摆臂导管是否与线材相附合，其次检查端子机刀口是否与摆臂导管相对直，6229压扣机，然后检查端子机辅助压块是否松动，6241压扣机，之后检查一下端子机与自动机之间的距离有无变动。经过这一系列检查，就能找到故障的原因点了。

必须由专们的人员进行维护和修理，如果需要更换模具或其他配件，必须在设备断电状态下使用手摇测试，如手摇不动，潜江压扣机，则考虑是否压力过大或其他问题，检查调试至OK，并且在作业前需要对各锁紧螺丝做相应检查并确认无松动，更换端子时，同样的必须先断开电源，再进行更换作业，严禁在机器还在运作的状态下进行更换。然后在作业完成后应该整理好成品和其他的废次品，并清理干净机台周边残留边角料，保证下次使用的时候能确保安全的产生。

6229压扣机-奥瑞格(在线咨询)-潜江压扣机由武汉奥瑞格工业智能科技有限公司提供。武汉奥瑞格工业智能科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 武汉 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。奥瑞格带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！