

伺服线切割机床材料 伺服线切割机床 苏州瑞斯泰公司

产品名称	伺服线切割机床材料 伺服线切割机床 苏州瑞斯泰公司
公司名称	苏州瑞斯泰智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市玉山镇城北中路1288号
联系电话	13912774474 13912774474

产品详情

开始对加工要求逐步提高，伺服线切割机床精度，高配置的伺服电机和性能的线切割控制系统开始成为一种发展趋势。苏州塞维斯交流伺服电机在大量的企业及的民营企业内部都看到了该公司产品的身影。而且塞维斯在于客户沟通过程中，在更注重一些细节和客户的需求，作为一个好的中走丝厂家更多的关注客户，伺服线切割机床，根据不同客户不同的加工要求对于一些细节方面的配置也做到了按需生产，而且作为公司的一些选配，在售前技术支持过程中就已经了解到了客户的需求，根据客户需要不同设备外观及性能设备各有差异。是目前市场上比较高的产品。

线切割生产中产生“花丝”现象是因为中走丝线切割机床不能有效消电离形成延续电弧放电，电弧的电阻热析出少量碳结成炭精粒，钼丝因此被碳化。

线切割“花丝”景象剖析与处理 一段时光的切割后，钼丝会涌现一段一段的黑斑，黑斑通常有几到十几毫米长，黑斑的间隔通常有几到几十厘米。黑斑是经过了一段时光的延续电弧放电，烧并碳化。变细变脆和碳化后就很容易断。黑斑在丝筒上形成一个黑点，有时还按肯定规率排列形成花纹，故称为“花丝”。

案例2：有客户要采购机床，伺服线切割机床材料，客户用于高精度齿轮加工，齿轮精度要求控制，且长期保持。客户对多家厂家进行实地考察，选择塞维斯的中走丝机床。经过一年多的长期使用，伺服线切割机床操作，机床。现客户以采购塞维斯10台伺服中走丝。

案例3：有一客户用英叉式结构步进驱动方式的机床进行零件加工，但是高精度零件均外发用慢走丝加工。自从购买了塞维斯伺服中走丝后，外发的慢走丝加工零件现90%采用塞维斯中走丝进行加工。加工效果长期稳定满足要求，为客户节约了正本。

伺服线切割机床材料-伺服线切割机床-苏州瑞斯泰公司由苏州瑞斯泰智能科技有限公司提供。苏州瑞斯泰智能科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。瑞斯泰智能——您可信赖的朋友，公司地址：昆山市玉山镇城北中路1288号，联系人：曹双剑。