

X60MS螺旋管

产品名称	X60MS螺旋管
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	品牌:海鼎 产品名称:无缝钢管 产品质量:保证质量 送货到厂
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

X60MS螺旋管

由于生产工艺技术不同，特别是热处理冷却速率不同，若要获得用户需要的强度等级，其合金元素的添加量也要有所不同。当冷却速度较低时，必须添加较多的合金元素，但由此也会引起焊接性能恶化。除了冷却速度外，其它生产工艺及设备条件也影响材料设计时合金元素的添加量，影响高强钢的焊接性能。对于高强钢涂镀产品来说，涂镀层成分及其结构和镀层厚度均影响其焊接性能。2.3高强钢的涂装问题
高强钢合金元素的表面富集和氧化则影响其磷化等涂装性能。

山东海鼎钢管有限公司 12Cr5Mo合金钢管焊缝硬度值和焊后热处理工艺

材质为12Cr5Mo的合金钢管,一般用于高温、易燃、易爆介质，其焊缝质量至关重要，而焊缝硬度过高必然会导致焊缝的韧性、塑性等力学性能的降低，在装置投产运行高温工作环境下可能会因为焊缝的脆性导致管道焊缝产生裂纹，造成严重安全隐患。然而12Cr5Mo管道焊缝硬度却是很难控制的。

依据GB50517-2010《石油化工金属管道工程施工质量验收规范》等标准规定，12Cr5Mo合金钢管焊缝在热处理后应进行的硬度检测，且布氏硬度HB 241。

12Cr5Mo合金钢管的热处理工艺如下：

恒温温度为700~760 。恒温时间为 $[2.4 \times \text{管壁厚}(\text{mm})]$ min，且 2h。升温速度：升温时300 以下自由升温，300 以上的加热速度按 $[5$

125/管壁厚 (mm)] /h进行计算，且不大于220 /h。降温速度：恒温后的冷却速度按 $[6$
500/管壁厚 (mm)] /h进行计算，且不大于260 /h。300 以下自由冷却。

无缝高压压锅炉管是锅炉管的一种，属于无缝钢管类别。制造方法与无缝管相同，但对制造钢管所用

的钢种有严格的要求。高压锅炉管使用时经常处于高温和高压条件，管子在高温烟气和水蒸气的作用下，会发生氧化和腐蚀。要求钢管具有高的持久强度，高的抗氧化腐蚀性能，并有良好的稳定性。高压锅炉管主要用来制造高压和超高压锅炉的过热器管、再热器管、导气管、主蒸汽管等。

1.低中压锅炉管GB3087-1999、高压锅炉管GB5310-1999是用于制造各种结构低高压锅炉过热蒸汽管、沸水管及机车锅炉用过热蒸汽管、大烟管、小烟管和拱砖管用的优质碳素结构钢热轧和冷拔（轧）无缝钢管。结构用无缝钢管（GB/T8162-1999）是用于一般结构和机械结构的无缝钢管。

2.规格及外观质量：GB5310-95《高压锅炉用无缝钢管》热轧管的外径22~530mm，壁厚20~70mm不等。冷拔（冷轧）管外径10~108mm，壁厚2.0~13.0mm不等。

3.异型无缝钢管是除了圆管以外的其他截面形状的无缝钢管的总称。按钢管截面形状尺寸的不同又可分为等壁厚异型无缝钢管（代号为D）、不等壁厚异型无缝钢管（代号为BD）、变直径异型无缝钢管（代号为BJ）。异型无缝钢管广泛用于各种结构件、工具和机械零部件。和圆管相比，异型管一般都有较大的惯性矩和截面模数，有较大的抗弯抗扭能力，可以大大减轻结构重量，节约钢材。

4.化学成分检验

(1)GB3087-82《低中压锅炉用无缝钢管》规定。化学成分试验方法按GB222-84及GB223《钢铁及合金化学分析方法》中的有关部分。

(2)GB5310-95《高压锅炉用无缝钢管》规定。化学成分试验方法按GB222-84及《钢铁及合金化学分析方法》、GB223《钢铁及合金化学分析方法》中的有关部分。

(3)进口锅炉钢管的化学成分检验按合同规定的有关标准进行。

5.锅炉管采用钢号

(1)优质碳素结构钢钢号有20G、20MnG、25MnG。

(2)合金结构钢钢号15MoG、20MoG、12CrMoG、15CrMoG、12Cr2MoG、12CrMoVG、12Cr3MoVSiTiB等。

(3)有锈耐热钢常用1Cr18Ni9、1Cr18Ni11Nb锅炉管除保证化学成分和机械性能外，要逐根做水压试验，要作扩口、压扁试验。钢管以热处理状态交货。

此外，对成品钢管显微、晶粒度、脱碳层也有一定要求。

6.物理性能检验

(1)GB3087-82《低中压锅炉用无缝钢管》规定。拉力试验按GB/T228-87，水压试验按GB/T241-90，压扁试验按GB/T246-97，扩口试验按GB/T242-97，冷弯试验按GB244-97。

(2)GB5310-95《高压锅炉用无缝钢管》规定。拉力试验、水压试验和压扁试验与GB3087-82规定相同；冲击试验按GB229-94，扩口试验按GB/T242-97，晶粒度试验按YB/T5148-93；显微检验按GB13298-91，脱碳层检验按GB224-87，超声波检验按GB/T5777-96。

(3)进口锅炉管的物理性能检验及指标按合同规定的有关标准进行。

7.主要进出口情况

(1)锅炉管主要进口是日本、德国。经常进口的规格有15914.2mm；2734.0mm；219.110.0mm；41975mm；406.460mm等。的规格是31.84.5mm，长度一般为5~8m不等。

(2)在进口索赔案例中，德国曼内斯曼钢管厂进口的ST45无缝锅炉管，经超声波探伤普查，发现少部分钢管的内部缺陷超过该厂规定及德国钢铁协会标准。

(3)从德国进口的合金钢管，钢号主要有34CrMo4和12CrMoV等。这种钢管高温性能好，常用来作为高温锅炉用钢管。

(4)日本进口的合金管较多，规格有426.012mm5~8m；152.48.0mm12m；89.110.0mm6m；101.610.0mm12m；114.38.0mm6m；127.08.0mm9m等。执行日本工业标准JISG3458钢号为STPA25。这种钢管常用来作配套用高温合金管。

8.金刚石岩芯钻探用无缝钢管（GB3423-82）是用于金刚石岩芯钻探的钻杆、岩心杆、套管的无缝钢管。

9.石油钻探管（YB528-65）是用于石油钻探两端内加厚或外加厚的无缝钢管。钢管分车丝和不车丝两种，车丝管用接头联结，不车丝管用对焊的方法与工具接头联结。

10.船舶用碳钢无缝钢管（GB5213-85）是制造船舶I级耐压管系、II级耐压管系、锅炉及过热器用的碳素钢无缝钢管。碳素钢无缝钢管管壁工作温度不超过450℃，合金钢无缝钢管管壁工作温度超过450℃。

11.汽车半轴套管用无缝钢管（GB3088-82）是制造汽车半轴套管及驱动桥桥壳轴管用的优质碳素结构钢和合金结构钢热轧无缝钢管。

12.柴油机用高压油管（GB3093-2002）是制造柴油机喷射系统高压管用的冷拔无缝钢管。

13.液压和气动缸筒用精密内径无缝钢管（GB8713-88）是制造液压和气动缸筒用的具有精密内径尺寸的冷拔或冷轧精密无缝钢管。

收回银的烧渣样取自该厂烧渣厂，硫精矿经欢腾炉脱去大部分硫今后，银得到了必定的富集，烧渣中银档次为19~2克/吨。依据该烧渣的性质，烧渣不经磨矿直接进行浮选，经一次粗选、四次扫选、一次扫精，选出银精矿，丢掉尾矿，选出银精矿档次为127~1175.55克/吨。银收回率为5.35%~54.12%。首要技能操作条件为：矿浆PH4.5，用硫基吡啶和异戊基钠黑药混合捕收剂多段添加，起泡剂为2#油。

X60MS螺旋管

经多方调查发现，反浮选精矿中含有淀粉，其粘性使陶瓷滤板微孔阻塞，致使过滤作用极差，需加浓去除淀粉。加浓后陶瓷过滤机的利用系数根本到达.5t / (m²h)左右，因为备用台数原因，只能作业1台，过滤车间日通过才能3t左右，仅能满足前面2个红矿系列和1个磁矿系列出产。选矿厂工艺流程改善及出产实践出产循环水净化体系改造针对出产循环水浓度过高形成选矿出产严峻限制的问题，选厂首要进行了现场动态模仿实验，在此根底上结合现有净化体系的实践情况，断定了对3m弄清池中心筒、溢流堰等进行改造；一同选厂在絮凝剂品种、用量等条件实验的根底上，筛选出A#阴离子型高分子聚酰胺进行了半工业实验，一同提出并施行了加药体系改造。