

西藏钢制管壳式换热器 钢制管壳式换热器图片 欧梅赛机械

产品名称	西藏钢制管壳式换热器 钢制管壳式换热器图片 欧梅赛机械
公司名称	山东欧梅赛机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区张夏工业园
联系电话	13325112046 13325112046

产品详情

管壳式换热器的构造

管壳式换热器是以封闭在壳体中管束的壁面作为传热面的间壁式换热器。这种换热器结构较简单，操作可靠，可用各种结构材料（主要是金属材料）制造，能在高温、高压下使用，是目前应用的类型。

管壳式换热器主要有壳体、传热管束、管板，挡板和管箱等部分组成。

壳体多呈圆筒形，内部装有平行管束或者螺旋管，管束两端固定于管板上。

在管壳换热器内进行换热的冷热两种流体，一种在管内流动，其行程称为管程；一种在管外流动，其行程称为壳程。

为提高管外流体的传热分系数，钢制管壳式换热器价格，通常在壳体内安装若干挡板。挡板可提高壳程流体速度，迫使流体按规定路程多次横向通过管束，增强流体湍流程度。换热管在管板上可按等边三角形或正方形排列。等边三角形排列较紧凑，管外流体湍动程度高，传热分系数大；正方形排列则管外清洗方便，适用于易结垢的流体。

管束的壁面即为传热面。管子的型号不一，过程一般为直径16mm 20mm或者25mm三个型号，管壁厚度一般为1mm，1.5mm，2mm以及2.5mm。进口换热器，直径低可以到8mm，壁厚仅为0.6mm。大大提高了换热效率，在逐渐推广开来。

管壳式换热器的螺旋管束设计可以大限度的增加湍流效果，加大换热效率。内部壳层和管层的不对称设计，钢制管壳式换热器定制，大可以达到4.6倍。这种不对称设计，决定其在汽-水换热领域的广泛应用。大换热效率可以达到14000w/m².k，大大提高生产效率，节约成本。

系统初始运行时，二次温度相对较低。补水达到固定压力值后，随着温度的不断升高，二次系统的压力也会升高。此时，一是多排气，二是排水。排水时，打开二次回水管的排水阀。当系统温度稳定时，压力不会升高。

如果列管式换热器一次供水温度与一次回水温度温差大，钢制管壳式换热器图片，高温水大于45度，低温水大于30度，西藏钢制管壳式换热器，二次供水不热，请检查一次供水处的过滤器是否堵塞。如果二次供水温度与二次回水温度温差大，地板加热温差大于15度，散热器加热温差大于30度，压差小，请检查列管式换热器二次回水过滤器是否堵塞。

列管式换热器在运行一到两个加热期间，由于机械磨损，噪音会变大，检查风扇盖是否松动，泵排气。泵必须定期维护，加润滑油，更换易损件等，换热器运行一到两个加热期，由于机械磨损，噪音会变大，检查风扇盖是否松动，泵排气。泵必须定期维护，加润滑油，更换易损件等。

管壳板式换热器流道的结构是怎样的？

管壳式换热器是由前水室、管束、筒体、后水室等组成。管束采用可抽式管束，它由前后管板、折流板、拉杆、定距管、换热管组成。拉杆与管板、拆流板采用丝扣连接，换热管与管板采用胀接加密封焊。在壳侧水入口处的管束上设置防冲板，以防止被冷却水直接冲刷换热管。为了减少管束装入或抽出筒体时的摩擦力，在管束上设有滑轨。为了检查清理室中垃圾、泥沙及管子的堵塞等，在前后水室端盖上设有检查孔。为了监视水水换热器的运行情况，在被冷却水侧（除盐水侧）及冷却水侧（海水侧）进出口都设置温度和压力测点，此外还设有排气和放水接口等。

双壳程换热器可以改善热效应。分流式换热器，适用于大流量且压降要求低的情况。中间的隔板作为冷凝器时可以采用有孔板；双分流式换热器，适用于低压降的情况，当一物流与另一物流相比温度变化很小的情况，以及适用于温差很大或者传热系数很大的情况，由于现有的双壳程纵向隔板的密封效果并不十分可靠。因此在工艺要求比较苛刻场合，有时要将2台或3台重叠放置，壳程用接管相互联通，以达到真正的壳程分程目的。

一、横向流纵向流的工艺计算已相当完备，计算结果准确，螺旋流结构由于产生时间较短。加之实际结构与理想模型差距较大，工艺计算不够完备；

二、壳程用于蒸发类型的换热器一般选用横向流结构即可，因为纵向流结构；螺旋流结构制造比横向流复杂得，制造费用也高。蒸发类型的换热器一般壳程要求有较大的蒸发空间，阻挡蒸发气流的部件越少越好。

三、要求总传热系数高；由于纵向流和螺旋流都具有强化壳程传热的特点，选用这2种结构是恰当的。

西藏钢制管壳式换热器-钢制管壳式换热器图片-欧梅赛机械由山东欧梅赛机械设备有限公司提供。山东欧梅赛机械设备有限公司在换热、制冷空调设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，欧梅赛机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：张经理。