

冻口机 冻口机 山东汇迈环保诚信企业

产品名称	冻口机 冻口机 山东汇迈环保诚信企业
公司名称	山东省汇迈环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市柴沟镇龙河街845号
联系电话	15753653288 15753653288

产品详情

清棉机械作用原理

原棉经抓棉机、混棉机和开棉机的处理，获得一定的开松除杂作用，冻口机图片，但还含有一定数量的细小杂质和疵点，清棉机的作用就是对原棉进行更细致的开松，进一步去除细小杂质，并制成符合质量要求的均匀棉卷或棉流。

FA141型单手成卷机的结构和工艺流程

A092AST型双棉箱给棉机输出的棉层均匀地喂在本机输棉帘上，经角钉罗拉14引导，棉层在天秤罗拉13和天秤曲杆15（均棉装置）的握持下喂给，并接受高速回转的手11的撕扯和打击，棉束在手的打击下抛向周围尘棒12受撞击被松解，部分杂质从尘棒间隙落入尘箱。棉束受风机10的作用，向前输送，冻口机厂家，吸附在回转的双尘笼9的表面，经尘笼滚压形成棉层，而细小尘杂和短绒透过尘笼表面网眼由两侧风道排至除尘设备。上下尘笼凝集的棉层经剥棉罗拉，冻口机多少钱，凸凹防粘罗拉8送到四个紧压罗拉7压紧，再由导棉罗拉6送给棉卷罗拉5，压卷罗拉4卷绕在棉卷辊上制成一定长度的棉卷。随棉卷卷绕直径的增大，渐增加压装置3通过压卷罗拉对棉卷的加压量增加，保证有效加压量的稳定。满卷后，自动落卷装置将棉卷落下、拔辊和重新生头继续卷绕。拔辊后棉卷扦插在棉卷中间，棉卷落在电子秤1上进行称重。

弹花机常见故障与处理方法

一、弹花机出棉不成片或棉片有结块

产生原因：1、排杂板和刺辊间堵杂尘；2、尘笼盖板内部不光滑有夹花；3、喂棉不均匀

处理办法：1、用细竹杆掏出；2、停机、拆卸盖板并用砂纸打磨；3、注意喂棉厚度和速度。

二、弹花机棉花两端不整齐

产生原因：1、尘笼盖板内部的弧形橡皮距尘笼太远或太近
2、弧形橡皮和压棉辊之间折叠不严或折叠不正确

处理办法：1、停机后检查或另装；2、停机检查、重新裨叠(z弧形橡皮的上端向内弯曲)。

三、弹花机排杂板挂花

产生的原因：1.排杂板风口处不光滑或生锈；2.刺辊下方的弧形风板偏低，未进排杂板内；3.棉花潮湿。

处理方法：

1.拆卸后用砂纸打磨；2.停机调整风板与排杂板的高度，让小风板的气流顺其排杂板进入；3.需要日晒。

如何判断冻口机的质量问题？

选购冻口机时，消费者关心的问题是怎样辨别冻口机质量的好坏，一台优良的冻口机效率的提高很重要，下面小编为大家介绍一下如何判断冻口机的质量问题。

冻口机质量体现在产品各项质量指标和落物上，包括半制品中的杂质及疵点的数量、短纤维的含量、落物中含有的可纺纤维的数量。

可提升原料的质量，改善成纱，冻口机发展的方向是改进形式和结构，冻口机，提高纤维块，改善半制品的结构和均匀度。

冻口机可采用自由打击，少用握持打击、气流开松除杂方法，避免纤维损伤杂质碎裂，减少因这种原因所造成的成纱疵点。

冻口机多少钱-冻口机-山东汇迈环保诚信企业(查看)由山东省汇迈环保科技有限公司提供。山东省汇迈环保科技有限公司是山东 潍坊 ,原棉、麻、毛、丝初加工设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东汇迈环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东汇迈环保更加美好的未来。同时本公司还是从事开花机，旧衣服开花机，全自动开花机的厂家，欢迎来电咨询。