

山东金刚砂优势 山东金刚砂 潍坊昌达金刚砂

产品名称	山东金刚砂优势 山东金刚砂 潍坊昌达金刚砂
公司名称	奎文经济开发区明润建材经销处
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊市奎文区东范家村工业园
联系电话	13258060001

产品详情

金刚砂工程的抹光面放样，应结合建筑层次结构的基准墨线进行。利用水准仪划定地坪浇筑区域的设计混凝土浇筑厚度。之后标注水平高程，并进行多次的检查，复核磨平面放样准确度。一般抹光面的放样精度应控制在凹凸偏差3-5mm。

混凝土面层的浇筑是金刚砂地坪质量控制的关键。因而在进行混凝土浇筑过程中，应时刻保持地基的湿润，一般采用洒水的方式作为混凝土浇筑的前序工作。另外为减少泌水，应控制水灰比和塌落度，商品混凝土利用溜槽配合人工卸料，不宜采用泵送[1]。

硬化耐磨面层采用撒布铺设时，耐磨材料应撒布均匀，厚度应符合设计要求；混凝土基层或砂浆基层的厚度及强度应符合设计要求。当设计无要求时，山东金刚砂，混凝土基层的厚度不应小于50mm，山东金刚砂优势，强度等级不应小于C25；砂浆基层的厚度不应小于20mm，强度等级不应小于M15。

硬化耐磨面层分格缝的间距及缝深、缝宽、填缝材料应符合设计要求。

硬化耐磨面层铺设后应在湿润条件下静置养护，养护期限应符合材料的技术要求。

具体施工步骤：

- 1、混凝土底板(地面)在振捣抹平后，先用圆盘磨光机磨搓，达到混凝土表面平整，干湿度适宜。
- 2、金刚砂布料。地面混凝土初凝前次撒料，先把2 / 3的金刚砂混合料沿纵向撒布均匀，用圆盘磨光机压实搓毛，将金刚砂压入混凝土表层内；第二次撒料，在前次磨压后将所剩1 / 3金刚砂沿横向撒布均匀，当金刚砂吸水变暗后，用圆盘磨光机磨搓，达到表面平整，厚度均匀，色泽一致。
- 3、上述工序完成2h之后，再用磨光机沿纵横方向磨搓，中速磨压，对边角或孔洞处，磨光机压不到的地方，用手工抹平压光。
- 4、抛光。上述工序完成2~3h后，地面混凝土已凝结、硬化，强度明显上升，赤足行走表面无任何痕迹，此时用磨光机高速抛光。
- 5.地面养护。地面抛光后，洒水养护，保持混凝土地面湿养护3d。
- 6、沿纵横方向每隔6m切割伸缩缝，缝内填嵌缝胶。
- 7、上述工序全部完成后，将地面清扫、清洗干净、表面打蜡、移交使用。

环氧地坪上的裂缝是随意性的，没一定方向位置，裂缝深度不一。产生原因浅析：

- (1)混用了不同品种标号水泥;水灰比大、原材料砂石土含量超标、凝结速度不一，山东金刚砂生产，早期强度增长慢、环境温度影响。
- (2)地层基底回填土夯实不够，夹有冻土块或填土前已受冻、升温融沉开裂;表面夯实找平差，抹面太薄收缩量不一致产生深裂。
- (3)垫层内选用材料不当或未焚烧颗粒比例大，吸水后体积逐渐膨胀顶坏面层等。

常采用的防治措施：

- (1)骨料含土及杂质不超过3%;派专人对施工后地面养护和保护，防止冻、干缩和早上人。
- (2)大面积机械夯实，边角处人工夯填，冻土块不能填进、并不得洒水夯填;对填土高度划好线掌握准确，山东金刚砂销售，平整度+小于20mm，防止垫层太薄起不到受力均匀的要求
- (3)颠层内掺合料不允许有未熟化的生石灰颗粒和未焖透的炉渣生块，一定提前用水再用于颠层。

山东金刚砂优势-山东金刚砂-

潍坊昌达金刚砂由潍坊昌达建材有限公司提供。潍坊昌达建材有限公司是山东 潍坊 ,磨具、磨料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在昌达建材领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创昌达建材更加美好的未来。同时本公司还是从事山东金刚砂，山东金刚砂厂家，山东金刚砂价格的厂家，欢迎来电咨询。