

供应工业烤箱高温箱式炉RG200 钴铬合金烤瓷牙高真空烧结炉

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 供应工业烤箱高温箱式炉RG200 钴铬合金烤瓷牙高真空烧结炉 |
| 公司名称 | 上海瑞晶机械设备有限公司 |
| 价格 | 5000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上海瑞晶 型号:RG2020 产地:苏州 |
| 公司地址 | 江苏省苏州市太仓市常胜北路5号 |
| 联系电话 | 17351437067 15951118805 |

产品详情

高温炉用途：高温炉是高性能机电一体化的新一代智能产品，适用于煤碳、电子、电力、化工、冶金、水泥、陶瓷、机械、建材、耐火材料、特种材料、新材料开发、地质勘探、医药科研等行业进行工业分析、灰化、实验、生产。

高温炉马弗炉产品特点

1.内胆为高温碳化硅炉膛、刚玉炉膛或进口陶瓷纤维整体真空成型炉堂，炉膛四面发热，不仅发热均匀、导热快、

保温性好、省电节能；又能更好的保护发热体。

2.外桶和中桶材质为钢板加精粉烤漆，结构采用内外桶中空通风散热方式，保温性好，又能避免炉体表面温度过高。

3.保温材质为进口高密度陶瓷纤维棉板。

4.防密之迫紧材质为陶瓷纤维棉板整体切割而成，软硬结合密封性好。

5.温度控制：微电脑PID自动演算功能，LED字幕显示,注:可按客户要求配置多段程序控制（选配）。

6.感温入力（K）TYPE 输出为12V,感温体采用陶瓷保护式高温探测体。

7.电流控制器为进口SSR无接点Relay。

8.硅碳棒发热体,发热均匀平稳,使用寿命长。

9.时间控制：附计时器，温到计时，时到自动停机。

10.全系配置出烟口

11.可按客户要求配置充氮气接口（选配）。

主要技术参数：

温度

项目

1400

1500

1600

1700

1800

电压AC

220V/380V

220V/380V

220V/380V

220V/380V

高工作温度

1200

1400

1600

1700

1800

长期工作温度

1150

1350

1550

1650

1750

控温精度

± 1

± 1

± 1

± 1

炉内温场均匀度

± 3 (根据加热室大小而定), 要求更高时可采用多点控温

± 3 (根据加热室大小而定) 要求更高时可采用多点控温

± 3 (根据加热室大小而定) 要求更高时可采用多点控温

± 3 (根据加热室大小而定) 要求更高时可采用多点控温

测温元件及测温范围

镍铬镍硅K 测温范围0-1350

铂铑 S 测温范围0-1700

铂铑铂 B 测温范围0-1800

铂铑铂 B 测温范围0-18200

铂铑铂或者光纤红外测温

编程曲线段数

一组40段, 二组25段, 三组10段

一组40段, 二组25段, 三10段

一组40段, 二组25段, 三组10段

一组40段, 二组25段, 三组10段

一组40段, 二组22段, 三组10段

升温速率

可调

可调

可调

可调

发热元件

硅碳棒

硅碳棒

1800型硅钼棒

1800型硅钼棒

1900型硅钼棒

发热元件安装位置及方式

垂直安装于炉膛两侧

垂直安装于炉膛两侧

垂直安装于炉膛两侧

垂直安装于炉膛两侧

耐火材料

高纯氧化铝纤维板

高纯氧化铝含锆纤维板

进口高纯氧化铝纤维板

进口摩根轻质材料

进口高纯摩根轻质材料

冷却结构

双层炉壳，风冷

双层炉壳，风冷

双层炉壳，风冷

双层炉壳，风冷

炉体温度

45度

45度

45度

45度

计算机接口

RS485 RS232 USB

RS485 RS232 USB

RS485 RS232 USB

RS485 RS232 USB

升温速率

升温速率可自由调节，调节范围：***快升温速率每分钟40度（40度/min）、***慢升温速率每小时1度（1度/h）

发热元件

采用U型1800硅钼棒，硅钼棒是一种以二硅化钼为基础制成的电阻发热元件，元件***高表面温度为1800℃，其在氧化气氛下高温使用，表面玻化，生成一层光亮致密的玻璃膜，能保护硅钼棒不再氧化，因此硅钼棒元件具有独特的高温抗氧化性，在正常操作情况下，元件电阻一般不随使用时间的长短而变化，因此，新旧组件可以混合使用。

炉体

炉体采用数控机床加工，经抛光、打磨、酸洗、磷化、喷涂塑粉、高温烘烤等制作而成，双色搭配，外观新颖美观，具备了抗氧化、耐酸碱、耐腐蚀、耐高温、容易清理等优点

炉体结构

电炉炉体采用了国际先进的风冷双层炉体结构，保证了良好的工作环境

炉门开启方式

炉门开启方式为轴向180度侧开，炉门可360度旋转，避免了高温取料时炉门内壁烤到手臂

耐火材料

炉衬使用进口摩根纤维材料制作而成，取放物料易碰位置（炉口、炉底）采用轻质空心球氧化铝板，使用温度高，蓄热量小，耐急热急冷、不裂缝、不掉渣、保温性能好（节能效果是老式电炉的80%以上）

保温材料

采用三层保温，分别为：硅酸铝纤维板、氧化铝纤维板、氧化铝（多晶）纤维板，节能效果是老式电炉的80%以上。

炉体外壳温度

长期使用不停炉，外壳温度小于45度

冷却方式

双层炉壳，风冷

保护

采用集成化模块控制单元，控制精度准确，并设计了双回路控制和双回路保护，具备了过冲、超调、欠调、段偶、缺相、超压、超流、超温、电流反馈、软启动等保护

控制

采用闭环技术可控硅模块触发控制，移相触发控制方式，输出电压、电流或功率连续可调，具有恒电压、恒电流或恒功率的特性；电流环为内环，电压环为外环，在突加负载或负载电流超过限流值时，***调压器的输出电流在额定电流范围内，确保输出和调压器正常工作；同时电压环也参与调节，使调压器的输出电流被***在额定电流范围内，在有充分调节余量的前提下维持输出电流及电压的恒定；从而到达保护发热元件避免过大电流、电压的冲击，达到安全可靠的控制效果及控制精度。

显示参数

温度、温度段号、段时间、剩余时间、输出功率百分比、电压、电流等

按钮

采用进口按钮使用寿命超过100000次，并且带LED指示灯。

温度曲线设定

采用智能温度控制仪，备标准PID、人工智能调节APID或MPT等多种调节方式，具有自整定、自学习功能，无超调及无欠调的优良控制特性，具备30段程序控制功能，可实现任意斜率的升、降温控制，具有跳转（循环）、运行、暂停及停止等可编程/可操作命令，并允许在程序的控制运行中随时修改程序；采用具备曲线拟合功能的人工智能调节算法，能获得光滑平顺的曲线控制效果；

通讯接口

电炉可定制RS485/RS232/USB通讯接口，可通过计算机控制电炉启动、暂停、停止、升温曲线设定、升温曲线读取、参数设定等，可靠性高，便于掌握，计算机画面上的显示内容丰富，显示测量值、给定值、输出值、段时间、段号、升温曲线、功率百分比曲线，可通过计算机储存升温曲线、储存的升温曲线可任意调用、修改给定值及常用参数，历史曲线、历史报表记录时间间隔可筛选（1s-1h）可长期保存

多条曲线输入

微电脑程序控制功能，可以输入设定：可同时输入多条曲线，使用时可任意调用。

随机配件

备用元件两支、棒具两套，炉门隔热塞一块，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，合格证一份。

保修范围及期限

电炉免费保修一年，发热元件、热电偶不保修（三个月内自然损坏免费更换）

客户可选配

- 1、坩埚、匣钵、刚玉垫板/碳化硅垫板
- 2、计算机控制软件及硬件
- 3、触摸屏人机交互控制软件及硬件
- 4、耗材：发热元件

注意事项

为不影响电炉的使用寿命，我们建议***大升温速率和降温速率为10-20 /min，（升温过快发热元件寿命会缩短）

此箱式炉没用真空密封结构，所以不可通入易燃易爆气体

此箱式炉使用一段时间后，炉膛会出现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补

不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如S、Na等，请提前告知，我们将对炉膛进行特殊处理

不能将高温溶液漏到炉底上，避免方案可采用垫板或者氧化铝粉隔离

仪器应放置在空气流通，不潮湿的地方。

装箱清单

电炉一台，备用原件两支、棒具两套，炉门隔热塞一块，坩埚钳一把，高温手套一副，说明书一份，销售送货单一份。

发货事项

电炉的包装为木托盘纸包装

国内免费送货上门（市区内免费送货）

在电炉运输过程中出现的任何损坏有我方承担

物流方式：汽车、铁路、轮船（外贸出口）、空运（外贸出口）运输，距离较近的我公司委派专车运输（包装为木托加纸箱）

炉膛尺寸可根据客户要求定制！