

龙门式数控等离子切割机 全自动龙门式数控火焰等离子切割机厂家

产品名称	龙门式数控等离子切割机 全自动龙门式数控火焰等离子切割机厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

YCLM-4000系列 重型龙门式双边驱动数控火焰/等离子切割机 钢板下料数控火焰等离子切割机-钢板数控火焰等离子下料机厂家-价格-报价多少钱 本机型是一种使用于各种厚度的碳钢、不锈钢及有色金属板材的精密切割下料的数控切割设备，可大大提高板材的利用率和切割效率。适用于宽度为1200mm以上（2-3张板），碳钢厚度为8mm-200mm碳钢板的下料加工。若增选项有等离子切割，切割厚度则依据所选等离子电源参数为准。

产品已广泛应用在：功能及特点 Functions&Features1、采用**进的数控软硬件技术；2、龙门式宽体横梁设计，保证稳定性、安全性；3、机架采取炉内退火处理和精细加工，保证了设备长寿命及运行精度；4、数控系统、伺服系统、减速器等均选用国际**品牌；5、采用集成线路控制板，提高了设备运行灵敏度；6、电器、机械、管路等部分均采取了保护措施，延长了使用寿命；7、结构美观、刚性好、惯性小、运行平稳等特点；8、设备整机定位精度、重复精度：符合**/T5102-1999标准；9、切割尺寸精度、切面质量：符合**/T10045.3-1999标准。产品型号及技术参数:参数/型号 YCLM-4060 YCLM-5060 YCLM-6060
YCLM-6060轨距（mm） 4000 5000
6000有效切割宽度（mm） 3200(单割炬时)4200(单割炬时)5200(单割炬时)轨长（mm）
6000有效切割长度（mm） 4000火焰割炬数（组）
标配：2（可选配）切割厚度（mm） 1组：8-200 2组8-150 3组：8-100小切割间距（mm）
220切割速度（mm/min） 火焰：100-750控制系统
北京斯达特或上海交大驱动系统 日本松下伺服电机及驱动器减速器
德国进口驱动方式 双边驱动（双边交流伺服电机、齿轮、齿条转动）调高方式
机械式调高点火方式 自动点火装置套料软件 SmartNest
或澳大利亚FastCAM专家版气体介质 氧气/乙炔[丙烷]

增配项目 轨距

可根据客户需求选配 轨长 可根据客户需求选配 等离子电源

可根据客户需求选配（国产或进口） 弧压自动调高 可根据客户需求选配（国产或进

口）龙门式数控切割机:<http://www.hycsk.com/category-7.html>龙门式数控火焰切割机:<http://www.hycsk.com/product-17.html>龙门式数控等离子切割机:<http://www.hycsk.com/product-16.html>龙门式数控火焰等离子切割

机：<http://www.hycsk.com/product-61.html>