

# 管子相贯线切割设备、数控相贯线切割机、圆管/管道相贯线切割机

产品名称	管子相贯线切割设备、数控相贯线切割机、圆管/管道相贯线切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

### 1.订购管材相贯线切割机须知

尊敬的用户，如您需咨询我们SAHUU的圆管相贯线切割机，建议您尽量提供相关需求信息：

- 、原材料管子长度，切割之后的长度。如6米、12米长等。
- 、小管子和大管子的直径范围。如管径为60-600mm。
- 、管子的壁厚范围，如2-20mm厚。
- 、母管开孔是否需要切割焊接坡口；
- 、支管切断是否需要切割焊接坡口；
- 、支管与母管的相贯线相贯结构是否有插入式，即支管是否需要插入母管的管孔中进行相贯线焊接。
- 、贵方管子加工需求的设计模型属于CAD、TKELA、Soliworks、BOCAD哪一种设计模型。
- 、以及其他相贯线切割机特殊要求。

建议贵司相关技术或生产部门确认以上圆管相贯线切割机加工需求信息，我们好为您推荐适合的圆管相

贯线切割机设备，便于进一步匹配专业的圆管相贯线切割机技术方案给您。

3轴、数控相贯线切割机、圆管相贯线切割机、管道相贯线切割机

### 1.武汉华宇诚数控相贯线切割机简介

YC-XGX系列3轴数控管道相贯线切割机是一种对钢管端部结合处作自动计算和切断的设备。用于圆管类管件的预制生产，特别适用于后续管桁架组对、焊接工序中对焊接精度和效果要求较为严格的行业。

YC-XGX 系列3轴管道相贯线切割机由多达3根CNC控制轴组成，分别为旋转（X轴），移动（Y轴），左右摆动（A轴）3个自由度的运动。用户可根据需求选择不同的控制轴数，可以对管端、管孔进行相贯线的计算和自动切割，以及各种焊接坡口的切割。该管道相贯线切割机能广泛应用于造船、建筑、石化、机械、冶金等行业的大型罐体、各种管道结构件的切割加工。

该管子相贯线切割设备切割速度快，精度好，配有人性化的套料操作软件界面，仅需要简单如数管子长度、厚度、直径、端部坡口角度等参数，管子相贯线切割设备就可以切出管子端部及坡口、切相贯线管孔功能，操作灵活简单。

### 2、武汉华宇诚数控YC-XGX系列管子相贯线切割设备具有如下可选优势

15系列智能重型切割机床； EtherCAT实时工业以太网； 基于EtherCAT总线技术。 CNC关键部件进口，支持在线三维仿真模拟； 远程售后服务和远程检测； 数字信号传输和闭环处理； 抗干扰能力强； 可选项支持8轴以上联动； 消耗件寿命+20%； 支持批量导入TEKLA、CAD、SolidWorks模型零件；数据库软件支持MES/SCM/ERP企业管理流程。

### 3.武汉华宇诚数控管子相贯线切割机技术选型参数（仅供参考）

型号：YC-XGX管子相贯线切割设备。

管径范围(圆管)：50-2000mm，支持定制。

切割管子长度：6000mm、9000mm、12000mm或更长；壁厚1.5mm-50mm或更大。

火焰切割厚度：5-50。

等离子切割厚度1.5-50。

切割模式：火焰或等离子，或火焰+等离子双模式。

控制轴数：3轴

离线编程：参数化操作/离线编程。

火焰枪数:1套。

等离子数：1套。

定位精度：±0.20mm。

切割内容：支持母管开孔、支管切断坡口、母管支管相贯孔等各种相贯线贯口模型。

#### 4.武汉华宇诚数控管子相贯线切割设备简单操作流程

装夹过程：人工手动将管子工件端部或法兰卡在手动卡盘上，工件外悬部位由支撑机构支撑，人工调整到相应高度尺寸。

切割过程：切割下料支撑机构可以通过滑台左右移动，切割头可以通过滑台上下移动，切割头可以旋转或偏摆角度用于带坡口的管口或管孔下料切割。

#### 5.武汉华宇诚数控管子相贯线切割机特点

.采用原装电源或进口电源，切割速度快，能耗少。

.切割断面光滑几乎与机加工媲美。

.可选管子椭圆度自适应功能，管子相贯线切割机根据管子表面高度自动调节割枪的高度，有效解决管子不圆和下垂弯曲的难题。

.防撞装置可免除意外撞枪事故，有效保护设备部件。

.管子相贯线切割机设计了可为烟尘过滤设计的空心结构，可有效过滤加工中产生的等离子烟尘。

.采用具有人性化的操作编程软件，能够定制各种特殊需求。

.操作灵活简单，采用人性化的管子套料操作软件，能满足客户的各种需求，人性化的设计，使得不会相贯线切割机的NC操作人员，也能很快掌握。

.采用精密的直线导轨和精密减速机，管子相贯线切割定位精度高，精度可到达0.2mm。

管子相贯线切割机采用坚固的焊接结构，设备采用去应力、抛丸喷砂处理，机床强度高。

## 6. 武汉华宇诚数控管子相贯线切割设备产品与其它产品对比说明

### (1)、管子相贯线切割机床身部分

武汉华宇诚数控采用一体式重型厚钢网格式焊接成型，经过去应力处理，加工中心精密加工，5道喷漆。

其他单位常采用简易分体式、轻型方管焊接、没有去应力处理、没有精加工，直接简单喷漆。

### (2)、管子相贯线切割机传动部分

武汉华宇诚数控采用精密直线导轨，或重型较佳精度的Mn钢激光级精磨精铣导轨、德国进口品牌NEUGART精密减速机、精密丝杠、日本进口品牌松下总线EtherCAT伺服电机，伺服电机驱动器与系统之间采用一根网线通讯，信号反馈快，抗干扰能力强，闭环检测，有效杜绝飞车事故。

其他单位常采用轻型普通火车轨道、普通国产减速机、国产伺服或步进电机代替伺服，没有抗干扰能力，容易飞车事故或飞车事故不容易检测。

### (3)、管子相贯线切割机NC控制系统部分

管子相贯线切割机采用进口总线EtherCAT数控系统，支持远程售后服务，服务效率高，支持远程文件传输服务，系统稳定，开放性好，兼容性好，后期改造升级控制系统几乎不用更换。

廉价国产单片机控制系统，传统的电缆线链接通讯，故障率大，容易死机，维修检测必须上门服务，效率低，后期改造升级大多需要更换控制器。

### (4)、管子相贯线切割机表面处理部分

整体抛丸喷砂除锈、专业喷漆房喷漆。

手工除锈、简单喷漆。

### (5)、管子相贯线切割机等离子电源部分

市场占有率大的原装进口电源或类激光等离子电源，稳定性好，暂载率大。

市场占有率不大的普通国产便宜电源，稳定性差，暂载率低。

数控精细等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-10-133-1.html>

数控等离子切割机价格<http://www.158cnc.com/list-10-1.html>

数控火焰切割机价格<http://www.158cnc.com/list-11-1.html>

龙门式数控切割机<http://www.158cnc.com/list-12-1.html>

龙门式数控火焰切割机<http://www.158cnc.com/show-12-121-1.html>

龙门式数控等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-10-115-1.html>

龙门数控等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-12-141-1.html>

数控龙门火焰等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-12-135-1.html>

龙门式数控火焰等离子切割机<http://www.158cnc.com/show-12-147-1.html>

相贯线切割机<http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

便携式相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-48-132-1.html>

全自动激光切管机<http://www.158cnc.com/list-42-1.html>

6000w光纤激光切割机<http://www.158cnc.com/show-14-138-1.html>

数控方管切割机<http://www.158cnc.com/show-41-139-1.html>

H型钢数控切割机<http://www.158cnc.com/show-41-140-1.html>