

螺旋输送机厂家定制食品厂用螺旋输送机设备

产品名称	螺旋输送机厂家定制食品厂用螺旋输送机设备
公司名称	宁津县宝锌商贸有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:宝锌 型号:707 产地:山东
公司地址	山东省德州市宁津县华府酒店
联系电话	19953489937

产品详情

螺旋输送机注意要点：

- 1、螺旋输送机电机减速机：功率的大小和安装要求;
- 2、螺旋输送机进出料口：这都是根据客户的要求，包括进出料口为方口和圆口；
- 3、螺旋输送机输送能力：在输送物料时，以每小时输送物料的质量或体积计算，在输送物料时，以每小时输送量为计算；
- 4、螺旋输送机输送速度：输送速度可以决定输送的能力，对于某种物料，输送的速度不宜过大；
- 5、螺旋输送机尺寸：螺旋输送机的构件和尺寸，管的粗细也确定了物料的总输送量；
- 6、螺旋输送机倾斜角度：螺旋输送机的长度和倾斜角度，根据要求和工况的直接给料，倾斜角度为45°或垂直螺旋；

螺旋输送机是用来输送粉状、粒状、小块状物料的一般用途的输送设备，各种轴承均处于灰尘中工作，因此在这样工况条件下的螺旋机的合理操作与保养就具有更大的意义，螺旋机的操作和保养主要要求如下：

- 1、螺旋输送机各运动机件应经常加润滑油。
- 2、螺旋输送机应无负载起动，即在机壳内没有物料时起动，起动后方可向螺旋机给料。
- 3、为了保证螺旋机无负载起动的要求，输送机在停车前应停止加料，等机壳内物料完全输尽后方可停止运转。

- 4、螺旋机两端轴承箱内用锂基润滑脂，每半月注入一次约5克。
- 5、在使用中经常检视螺旋机各部位的工作状态，注意各紧固机件是否松动，如果发现机件松动，则应立即拧紧螺钉，使之重新紧固。
- 6、应当特别注意螺旋管与联接轴间的螺钉是否松动，如发现此现象应立即停止，矫正之。
- 7、被输送物料内不得混入坚硬的大块物料，避免螺旋卡死而造成螺旋机的损坏。
- 8、螺旋机吊轴承，选用M2类别，每班加注润滑脂，每个吊轴承瓦注脂约5克，高温物料应使用ZN2钠基润滑脂《GB492-77》，采用自润滑轴瓦，也应加入少量润滑脂。
- 9、螺旋机运转中发生不正常现象均应加以检查，并消除之，不得强行运转。
- 10、螺旋机初始给料时，应逐步增加给料速度至达到额定输送能力，给料应均匀，否则容易造成输送物料的积塞，驱动装置的过载，使整台机器早日损坏。
- 11、驱动装置的减速器应按其说明书要求润滑。
- 12、螺旋机的机盖在机器运转时不应取下，以免发生事故。