

# 等离子型钢下料机 全自动型钢下料机厂家

产品名称	等离子型钢下料机 全自动型钢下料机厂家
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

本机采用六轴切割系统，实现了工字钢、槽钢、角钢的自动化切割，一台型钢切割机等于5-8名下料切割工人，大大提高了切割效率，降低了企业人工成本及用工风险；

二代型钢切割机，在一代的改良下，二代型钢切割机降低了由于切割时料头的浪费，能够一次送9米的料，减少切割过程中来回送料的时间，从而在切割速度上也有一个质的提高；

二代型钢切割机自主研发的六轴抗干扰切割机系统，设计图库强大，可在型钢上切割各种异形图形，系统操作更人性化，更简单便捷，一般普通操作工培训3-5天即可自主操作；

二代型钢切割机所采用的等离子电源是本公司与国内品牌等离子电源厂家针对型钢切割定制的一款抗干扰强的等离子电源，保证切割精度、穿孔厚度和耐久性。大大减少生产中由于等离子电源对数控系统产生的干扰。

## 主要技术参数：

横向跨度：	2000mm
纵向跨度：	12000mm
有效切割宽度：	250-15000mm
有效切割长度：	无限对接
移动精度：	0.01mm/步
空行速度：	0-18000mm/min
切割表面粗糙度：	12.5um Ra 25um
切割速度：	0-3500mm/min
等离子电源：	200A水冷空气等离子电源
工字钢切割规格：	25#C
槽钢切割规格：	25#C
角钢切割规格：	单边 200mm

## 细节介绍

### 系统

系统是基于单片机开发的，单独做了很多图库，要切割时需将图库调出，填入参数就可以完成编程，这样普通的工人都可以进行操作，系统有和机器人一样的示教功能，切割非标工字钢，槽钢，角铁，都可以很简单的完成。本系统可单独设计加减速，切割厚板和薄板

，可以自动变化速度，简单易操作。本系统采用六轴联动功能，使切割的速度和光泽度得到很大的提升。

## 割枪

本公司专门为切割工字钢设计的一款割枪(切割工字钢遇到的难题是穿孔多，每个割嘴的消耗量很大)，本割枪采用双电缆双回水，气冷和水冷兼用，一天需一副割嘴，这样降低了后期的消耗成本。

## 机架

机架通过数控抛丸机，数控喷砂机，数控喷塑及烘烤设备，油漆喷烤设备做的一套表面处理，通过退火炉，高频淬火炉硬度计做的设备退火处理，通过数控龙门铣平面外圆磨做的一道精加工，这样机架硬度和精度都达到了一个质的提升。机架采用一次性送料，定位更准确。

## 设备性能

数控等离子型钢切割机切割工字钢较大400mm，较小100mm;角钢较大200mm，较小80mm;槽钢较大400mm，较小100mm。切割精度误差1.5mm之内，一天八小时可切割140#工字钢520mm长在200件以上。

相贯线切割机<http://www.158cnc.com/list-41-1.html>

便携式相贯线切割机<http://www.158cnc.com/show-48-132-1.html>

全自动激光切管机<http://www.158cnc.com/list-42-1.html>

6000w光纤激光切割机<http://www.158cnc.com/show-14-138-1.html>

数控方管切割机<http://www.158cnc.com/show-41-139-1.html>

H型钢数控切割机<http://www.158cnc.com/show-41-140-1.html>