

徐工小型压路机“用不毁”的6吨压路机 单钢轮压路机 振动压路机

产品名称	徐工小型压路机“用不毁”的6吨压路机 单钢轮压路机 振动压路机
公司名称	山东徐工路恒机械有限公司
价格	135800.00/台
规格参数	驱动方式:液力驱动 发动机型号:全柴4B8-75C31柴 激振力:80Kn
公司地址	山东省济宁市任城区美恒济宁国际汽车博览城国 际重卡机械城C1103
联系电话	15052096639

产品详情

徐工XS65单钢轮压路机

主要特点：高频振动 激振力大 压实能力强

适用范围：单钢轮压路机适用于市政道路、公路维护、建筑施工、体育场地等混凝土、稳定土基础、次基础层的压实作业。

产品配置参数：

产品型号	XS65
工作质量	6000kg
行驶速度	2.2/6.5km/h
爬坡能力	35%
振动频率	72Hz
振幅	0.8mm
激振力	80Kn
压实宽度	1450mm
驱动方式	液力驱动
发动机型号	全柴4B8-75C31柴油机
功率/转速	59/2400 kW/rpm

燃油箱	80L
液压油箱	80L
整机外形尺寸	4156x 1644x2807mm

性能特点：

- 1、动力换挡变速箱，操纵轻便舒适
- 2、液压高频振动，激振力大，压实能力强；
- 3、配轮边减速驱动桥，传递扭矩大，适应大爬坡等恶劣工况；
- 4、铰接转向、转弯半径小，机动灵活；离地间隙大，通过性好
- 5、提供驾驶室、机械变速箱等多种选配方案

压路机的机械传动系统换油技巧小型压路机

压路机的机械传动系统包括分动箱、变速箱、驱动桥、振动轮减速器、激振机构，以及机械传动压路机所常用的侧传动齿轮和驱动链条等，它们需使用齿轮油润滑。对于封闭润滑的传动机构，应经常检查其油位和补充润滑油，并定期进行清洗和更换新鲜润滑油。在检查、放油和加油时，应遵循以下的几条原则：

- 1、检查油位在传动部件不旋转的状态下进行，避免油液溅出和油位检测不准确。振动小型压路机
- 2、润滑油排放之前，应先开动压路机暖热润滑油，以便热油流出快，箱体中的杂质污物更易与油混

合排放出来。

3、压路机换油时要停熄发动机。当需要在车下工作时，必须将前后轮用塞木档住。

4、检查油位和换油时，压路机应水平放置。

5、卸下油塞前，应先擦洗其外表面和周围表面的污垢。重装油塞之前，应将其清洗干净，以避免造成润滑油污染。

一、固定安装传动部件的油位检查与换油

压路机的分动箱、变速箱、驱动桥中央传动及定轴传动的振动轮减速箱均为固定安装部件，都在箱体底部设有放油螺孔，并安放了带磁性的放油螺塞。在适当高度的箱壁上开有油位孔，装油位螺塞或带刻线的油标尺。加油时，可以从油位螺孔、标尺孔注入，或者设有单独的加油口。小型压路机

检查油位时，拧开油位螺塞，察看是否有油流出或油塞沾油，或者看油标尺确定油位是否达到要求。油量少时，应从加油口或油位孔注油，加到油位孔出油或油面达到标尺所限位置，重新装螺塞和加油盖即可。

换油时应先卸下加油口盖或油位螺塞，再卸下放油螺塞。放油完毕，装好放油螺塞。加油至油位孔下边缘或油标尺所限液位，小型压路机，然后装好油位螺塞或加油口盖，经试车无渗漏油即换油结束。

二、旋转壳体传动部件的油位检查与换油

对于压路机驱动桥或车轮的行星减速器，以及振动轮的激振器油室，因为其壳体的外露部分是旋转的，所以在检查油位或放油、加油时均需开动压路机磨正油孔位置。

如果壳体端面上有两个油孔，放油时，应将放油孔转动到靠下位置，以便能使润滑油放尽；当检查油位或加油时，应将加油孔转动到靠上位置，可以从另一个油孔判断油位。

如果壳体端面上只有一个油孔，两轮小型压路机，可将此油孔转动到底位置，拧下螺塞放油；当检查油位或加注润滑油时，可将该油孔转动所标记的水平位置，应使油位达到油孔缘口为止。

三、侧传动和链条的保养

侧传动齿轮为外置开式传动，并且转速低负荷大，易受到灰尘污泥的沾染。每当开动压路机之前，都应用油壶向齿轮上浇注润滑油，并保证每周一次清除尘污，以延长其工作寿命。不要向侧传动齿轮上涂润

滑脂，因为润滑脂会大量粘结沙尘，反而加快了齿轮的磨损。另外，大齿圈与驱动轮是用螺栓固定的，需每周一次进行检查和紧固。驱动链条也是作为压路机的终传动部件，其传动负荷很大，并且受到开车与制动时的冲击力，需要认真保养。

套筒滚子链在工作时会伸长，这是由于套筒与滚子之间的磨损造成间隙所产生的，所以要用较稀的润滑油加注进链板间隙里，加油应在链条松弛的一边，以便油进入链板间隙里，之后要用棉纱将多余的油擦去，切忌用黄油或高粘度油涂在链条上润滑，那样会因为粘附沙尘而损伤链条与链轮。如果链条沾污严重，应拆下来用清洗干净，置于润滑油中浸泡半小时，然后捞出来擦去多余的油，继续装车使用。

一般情况下，链条在工作时伸长 $1/50$ 属于正常，若伸长过量会减少链轮的啮合齿数，产生噪声和损坏链条。可以用松边下垂值 L 反映链条的伸长情况。 L 值一般定为两个链轮中心距的 $2\sim 4\%$ ，下垂过量时，应取下链轮罩用张紧装置加以调节。压路机开式侧传动齿轮和链条可使用3号开式齿轮油润滑。

四、箱外轴承的润滑

压路机的箱外轴承包括万向节、铰接架、油缸座的轴承及机械传动压路机的主离合器轴承、侧传动轴承、转向轴承、前后轮轴承等，这些地方可加注黄油润滑。通常使用的是带极压添加剂的润滑脂或锂基润滑脂。

加注黄油时，应先擦净黄油嘴上的灰尘和残存油污，用黄油枪向黄油嘴加油，8吨小型压路机，要保证使黄油进入轴承内。加完黄油后应让少量的黄油留在油嘴上，以阻挡灰尘进入轴承。加注黄油的数量一般可以这样确定：万向节与离合器轴承加注两枪，转向油缸座加注3枪，铰接架轴承加注5枪，侧传动轴承、转向轴承和前后轮轴承加注5~8枪。润滑油缸座与铰接架时需转动方向盘以暴露全部油嘴，此时操作人员不许靠近铰接架。只有待停熄发动机后并加以制动，才可以近前加油。