

中型高频加热机设备供应 无锡捷兴机电公司

产品名称	中型高频加热机设备供应 无锡捷兴机电公司
公司名称	无锡捷兴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106
联系电话	13806194773 13806194773

产品详情

高频机正确操作顺序

- 1.先接通三相电源总开关，然后打开机台侧控制箱上的电源开关，如果有高周开关的，暂时不打上，接着打上电热电源开关，此时，真空管和热模都开始预热。
- 2.在下模辅上绝缘物，上装上上模，中型高频加热机设备供应，按下试模开关，湖南中型高频加热机设备，开始调试上下模接合位置，如果下接合不良，就移动下模，如果水平不合，中型高频加热机设备出售，就调较上模的四柱子。
- 3.模具调好后，调节三个时间控制器（如果是脚踏型机，只有高周熔接时间），下降时间即上模运行到压紧下模的时间，熔接时间即输出时间，冷却时间，即固化时间，上述三个时间需灵活应用，并无固定值数。
- 4.如果次调模，需将同调调谐调的间距调到宽。
- 5.以上操作如已超过10 - 15分钟，且温度也达到所需时，把高周开关打上，开始操作测试。
- 6.测试时，如果效果不理想，需将同调器慢慢加上去，注视屏流表（不同机型该表的值不同，请参考说明书）。检查产品，如果不理想，就把同调器加一点或减一点，直至达到要求。
- 7.成品的效果，由以下四方面决定：

温度 同调功率输出 压力 输出高周时间。以上四方面，请灵活调整

高频淬火机十种常用淬火方法

热处理工艺中高频淬火的常用方法有十种，分别是单介质(水、油、空气)淬火;双介质淬火;马氏体分级淬火;低于Ms点的马氏体分级淬火法;贝氏体等温淬火法;复合淬火法;预冷等温淬火法;延迟冷却淬火法;淬火自回火法;喷射淬火法等。

单介质(水、油、空气)淬火

单介质(水、油、空气)淬火：把已加热到淬火温度的工件淬入一种淬火介质，使其完全冷却。这种是更简单的淬火方法，常用于形状简单的碳钢和合金钢工件。淬火介质根据零件传热系数大小、淬透性、尺寸、形状等进行选择。

高频焊机与其它的焊机不同，它的功能和用途并不只是单一焊接。高频焊机不但可以用于各种金属材料的焊接，中型高频加热机设备直销，还可以用于透热、熔炼、热处理等工艺。焊接只是它的众多用途之一。它是利用电磁感应原理转换成高频磁场，并作用在处于磁场中的金属物体上;利用涡流效应，在金属物体中生成与磁场强度成正比的感生电流，此涡流受集肤效应影响，频率越高，越集中于金属物体的表层。热处理工艺有：

- 1、各种汽、摩配高频淬火热处理，如：曲轴、连杆、活塞销、凸轮轴、气门、变速箱内的各种齿轮、各种拨叉、各种花键轴、传动半轴、各种小轴曲柄销、各种摇臂、摇臂轴等高频淬火热处理。
- 2、五金工具高频淬火热处理，如老虎钳、锤、大力钳、扳手。
- 3、液压元件如：柱塞泵的柱塞、转子泵的转子、各种阀门上的换向轴、齿轮泵的齿轮等高频淬火。
- 4、各种电动工具齿轮轴的高频淬火热处理。
- 5、各种木工工具，如：斧头、刨刀等热处理。

中型高频加热机设备供应-无锡捷兴机电公司由无锡捷兴机电设备有限公司提供。无锡捷兴机电设备有限公司位于无锡市新吴区五洲国际工业博览馆香港街86栋105-106。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡捷兴机电设备在加热设备中享有良好的声誉。无锡捷兴机电设备取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡捷兴机电设备全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。