

连云港零点定位 苏州铸宏机械公司 零点定位供应商

产品名称	连云港零点定位 苏州铸宏机械公司 零点定位供应商
公司名称	苏州铸宏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢
联系电话	13451976405 13451976405

产品详情

零点定位系统：

零点定位系统，零点定位加工，是一个的定位和锁紧装置，连云港零点定位，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率。

定位系统介绍：在机械制造、测量、机床、机器人自动生产线领域中，基准是应用十分广泛的一个概念。机械产品从设计时零件尺寸的标注，零点定位工装设计，制造时工件的定位，校验时尺寸的测量，装配时零部件的装配位置确定，零点定位供应商，以及机器工作时零件位置的确定，都要用到基准的概念。

原理：夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，1号精密模块定义系统的零点，2号补偿模块起调整补偿，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，大锁紧力达到1040000N。应用：汽车：发动机、汽车模具、齿轮箱、轮毂机床：金属切削加工、设备配套、设备生产航空：飞机发动机、飞机零部件工程机械：挖掘机、推土机、压路机、起重机、凿岩机等交通运输：高速列车风电行业：风力发电泵、阀：泵、阀制造电机：电机生产船舶：船舶制造摩托车：摩托车生产军工：军工生产、装备制造自动化生产线：车身焊装线

零点定位系统的作用：

在对采用多种加工工艺的设备进行换装时，零点位置会在各设备上发生“漂移”。在测量设备上(同样设有卡盘)的中间检验是可能的，这是因为工件无需重新校准。即可精确地定位在加工设备上。即使是在长时间加工一个工件时，也可以随时中断加工作业在中间插入一项新的急迫的加工任务。5、NC程序可以分为若干个有意义的步骤，例如工件可以在晚上被夹紧。在夜间再接受切割加工(裸装)。到了次日早

班开始时，第I一段程序即已完成。可以从设备上取下工件。在白天可以处理加工时间较短的加工作业。

6、到了晚上，在无需换装的情况下，又可以开始“耗时长”的加工任务了。由此，可以获得额外的加工能力，加工设备无需多日连续被加工时间长的工件所占用。因此，可以清楚看出，通过零点夹持系统对设备进行有意义的加装补充，可以更好地利用现有的加工资源。

连云港零点定位-苏州铸宏机械公司-零点定位供应商由苏州铸宏机械有限公司提供。苏州铸宏机械有限公司为客户提供“工装夹具,气手动夹具,液压夹具,零点夹具,零点定位,对刀仪”等业务，公司拥有“铸宏机械”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。，在苏州市吴中区木渎镇木胥西路93号3幢的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴佳俊。