

低氮增碳剂厂 无锡贝森特材料公司 连云港低氮增碳剂

产品名称	低氮增碳剂厂 无锡贝森特材料公司 连云港低氮增碳剂
公司名称	无锡贝森特材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省无锡市新吴区鸿山街道锡协路187号
联系电话	13775799079 13775799079

产品详情

铸造增碳剂需注意的问题

在铸造增碳剂的过程中，需要注意的问题其实有很多，如果稍稍不注意可能会降低铸造件的产品质量，低氮增碳剂找哪家，造成产品的气孔，缩孔，低氮增碳剂怎么样，气缩等缺陷问题。

铸造增碳剂的选择很重要，在合适的炉子里使用相适宜的增碳剂，能够达到很好的效果。选择什么级别的增碳剂，里边的含氮量也不一样，应该选择低氮的增碳剂，里边的有害物质也会减少，在铁水中钛的含量很低，不会消耗很多氮，这那就很容易因为氮含量增多而出现大量气孔，气缩等缺陷；要找石墨化比较好的增碳剂，不然就会导致吸收率低，慢，有，还会有有害元素影响铁水的质量；就是增碳剂的加入时间，一般是可以在铸造前期，中期，后期都可以添加，还可以跟废钢同时加入，在后期加入还可以起到预处理的作用，能增加石墨，低硫低氮增碳剂这时候就不要加太多。

增碳剂的解说知识

增碳剂的原料有很多种，生产工艺也各异，连云港低氮增碳剂，有木质碳类，煤质碳类，焦炭类，石墨类等，其中各种分类下又有很多小种类。增碳剂一般指经过石墨化的增碳剂，在高温条件下，碳原子的排列呈石墨的微观形态，所以称之为石墨化。石墨化可以降低增碳剂中杂质的含量，提高增碳剂的碳含量，降低硫含量。

增碳剂的来源很多，形态各异，根据其加工工艺和成分等不同，价格差异很大。传统的熔炼方式类似冲天炉熔炼：使用生铁、回炉料、废钢、铁合金等作为金属炉料；新的合成铸铁生产工艺：使用废钢作炉料，利用增碳剂来调整铁液的碳当量。后一种生产方式更容易保证铁液，同时通过少用或者取代生铁改用废钢大大降低成本。通俗的说，利用增碳剂，我们能用差的（废钢）炼出好的（铸件）。

下边就开始介绍增碳剂怎么使用了。

铸造用增碳剂的时候，可大幅度增加废钢用量，减少生铁用量或不用生铁。下面是一些步骤

- 1.铁液过热温度：增碳剂大量吸收一般在1420度以上，所以铁液过热温度不能太低，一般温度在1500-1550度。此时增碳剂在其各种化学物基板上分解，铸件力学性能能达到h的。
- 2.时间的把握：增碳剂的吸收率与时间的延长成正比，一般在高温保温10分钟左右就能完全吸收。
- 3.铁液的搅拌程度：增碳剂与铁液接触表面积增大。吸收率又快又高，因此，低氮增碳剂厂，正常情况下增碳剂应在熔炼前加入，铁液表面加入或吊包加入效果非常理想。

增碳剂一般是经过石墨化的增碳剂

- 1.腐蚀缺陷：主要是受到了外界环境，让该带的表面产生了化学反应进而有腐蚀出现，像是锈斑和酸洗等都是腐蚀的表现。
- 2.来料的缺陷：在进行热轧的时候相应的程序已经进行。孔洞就是一种比较常见的缺陷了，在进行卷渣和表面有裂纹并进行轧制的时候所生成。
- 3.机械损伤缺陷：他主要是在进行生产的时候因为冷轧带钢和一些硬物进行碰撞进而出现的，他会让带钢的表层受到伤害，有擦伤等等。
- 4.表面吸附物的缺陷：因为在生产的时候带钢的表面有吸附物进而出现了缺陷。

增碳剂的原料有很多种，生产工艺也各异，有木质碳类，煤质碳类，焦炭类，石墨类等，其中各种分类下又有很多小种类。增碳剂一般指经过石墨化的增碳剂，在高温条件下，碳原子的排列呈石墨的微观形态，所以称之为石墨化。石墨化可以降低增碳剂中杂质的含量，提高增碳剂的碳含量，降低硫含量。

增碳剂在铸造时使用，可大幅度增加废钢用量，减少生铁用量或不用生铁。目前绝大多数增碳剂都适用于电炉熔炼，也有少部分吸收速度特别快的增碳剂用于冲天炉。电炉熔炼的投料方式，应将增碳剂随废钢等炉料一起往里投放，小剂量的添加可以选择加在铁水表面。但是要避免大批量往铁水里投料，以防止氧化过多而出现增碳效果不明显和铸件碳含量不够的情况。增碳剂的加入量，根据其他原材料的配比和含碳量来定。不同种类的铸铁，根据需要选择不同型号的增碳剂。增碳剂特点本身选择纯净的含碳石墨化物质，降低生铁里过多的杂质，增碳剂选择合适可降低铸件生产成本。

低氮增碳剂厂-无锡贝森特材料公司-连云港低氮增碳剂由无锡贝森特材料科技有限公司提供。低氮增碳剂厂-无锡贝森特材料公司-连云港低氮增碳剂是无锡贝森特材料科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。