

pe给水管一米 pe给水管 川杰建材厂家

产品名称	pe给水管一米 pe给水管 川杰建材厂家
公司名称	四川川杰建材科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市枣园镇集西工业园
联系电话	19981756713 19981756713

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：四川川杰建材科技股份有限公司

PE管道主要应用在燃气输配，市政给水领域领域，在室内冷水输送、排污、灌溉、养殖等方面也有应用，前景非常良好，应该说PE管是管道材料的。下面对PE供水管的施工方法进行分析探讨。PE管道主要应用在燃气输配，市政给水领域领域，pe给水管，在室内冷水输送、排污、灌溉、养殖等方面也有应用，pe给水管200，前景非常良好，应该说PE管是管道材料的。下面对PE供水管的施工方法进行分析探讨。PE给水管和PE燃气管线条数为四条，而输油管则分为单层管和套管，单层管带有两簇每簇4根绿色条带的条带簇；套管带有6根绿色条带。

PE给水管的连接方式：

PE给水管道连接有热熔连接和电熔连接。热熔连接又分热熔承插连接和热熔对接连接，电熔连接分为电熔承插连接和电熔鞍型连接。热熔对接连接就是我们经常使用的方式，具体连接方式是怎样的？

- 1、材料准备：将管道或管件置于平坦位置，放于对接机上，留足10-20mm的切削余量。
- 2、夹紧：根据所焊制的管材、管件选择合适的卡瓦夹具，夹紧管材，为切削做好准备。
- 3、切削：切削所焊管段、管件端面杂质和氧化层，pe给水管多少钱一米，保证两对接端面平整、光洁、无杂质。

- 4、对中：两焊管段端面要完全对中，错边越小越好，错边不能超过壁厚的10%。否则，将影响对接质量。
- 5、加热：对接温度一般在210-230 之间为宜，加热板加热时间冬夏有别，以两端面熔融长度为1-2mm为佳。

PE给水管介绍

PE供水管内壁光滑，不随时间变化，摩擦阻力小，节约能源，压力损失比钢管小30%左右，管径比钢管小。卫生性能，无添加剂，不污染饮用水，ISO标准级聚乙烯材料为0级，pe给水管生产厂家，无模具材料，与其他普通塑料材料相比，聚乙烯模具阻力性能高得多，长期使用不污损。

PE管材适用于温度不超过40 ° C，低于1.6MPa公称压力，压力水输送、饮用水输送的一般目的。市政供水主要有建筑、施工（排）水、农田灌溉、水景工程等。

PE管材综合性能应用|耐

高温|低温脆化温度很低，可用于范围- 40 ° C至60 C的 ° ，冬季管道安装不会发生脆性断裂。

pe给水管多少钱一米-pe给水管-川杰建材厂家由四川川杰建材科技股份有限公司提供。四川川杰建材科技股份有限公司在复合管这一领域倾注了诸多的热忱和热情，川杰建材一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：任经理。