

# 冷拔方钢 青州金属冷拔 奎文冷拔方钢

产品名称	冷拔方钢 青州金属冷拔 奎文冷拔方钢
公司名称	山东青州金属冷拔厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青州市309国道376公里处
联系电话	18769772345 18769772345

## 产品详情

冷拔机在拔制的过程中其钢管的同心度比较高，冷拔方钢报价，在使用时由于液压传动运行比较平稳，奎文冷拔方钢，设备在结构上有效的保证其拔制力作用线与钢管轴线，产品的内外模轴线以及芯杆轴线是完全一致的。

无缝空心管，其在制造工序上，是否有冷拔机冷拔这一个？

无缝空心管，其是先将圆钢棒烧热烧软，然后，使用穿孔设备进行中间穿孔。之后，则是冷拔机冷拔，或是冷轧机冷轧。所以，其是有冷拔机冷拔这一个的，但是，不是必须要有的。

### 型材冷拔工艺流程

#### 打头

将热轧型材的一端在热状态下打细，使之易于穿过模孔，以供拔钳夹持，冷拔方钢供应，也叫打尖。打头的直径一般以既易穿过模孔又有足够强度防止拔断为准，冷拔方钢供应商，一般比冷拔后型材直径(或边长)小0.3~0.5mm为宜。打头长度取决于拔机结构和所拔坯料的尺寸，且随坯料断面尺寸的增大而加长。直径为10~80mm的棒料，打头长度为95~170mm。打头过渡段的倾角根据钢号和棒材尺寸而定，一般不应超过10°~20°，合金钢和异形材为5°~12°。

冷拔机在拔制的过程中其钢管的同心度比较高，在使用时由于液压传动运行比较平稳，设备在结构上有效的保证其拔制力作用线与钢管轴线，产品的内外模轴线以及芯杆轴线是完全一致的。

### 冷拔异型钢管连接方式

异型钢管厂家而采用焊接和法兰连接，则需要配备复杂的电源电缆、切割机具、焊接机及氧气和yi炔气瓶等，这就给施工组织带来了复杂性，且也存在着漏电和火灾的危险隐患。

冷拔方钢报价-青州金属冷拔(在线咨询)-奎文冷拔方钢由山东青州金属冷拔厂提供。山东青州金属冷拔厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！