

塑料造粒设备组合 塑料造粒设备 广州普同

产品名称	塑料造粒设备组合 塑料造粒设备 广州普同
公司名称	广州市普同实验分析仪器有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街旧水坑村开发路3号之四十一01
联系电话	13928840498 13928840498

产品详情

广州市普同实验分析仪器-塑料造粒设备双螺杆挤出机打开方便，因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，塑料造粒设备，从而进行及时有效更换，螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。不仅节省时间、降低了维修工人的劳动强度，还减少了因为设备磨损而导致的生产断档，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

由于可直接在模面上进行切粒，省去在水槽或输送带上的冷却时间，此套制粒方法产量稍高。

广州市普同实验分析仪器-塑料造粒设备

针对不易拉条成型、易干燥的物料，可选择水环模面热切造粒辅机，与前两种造粒方式相比，由于可在模面直接切粒，省去水槽及输送带冷却时间，此组合方法产量较高。

原料塑化成均匀的熔体。在螺杆的挤压下，熔体通过口模和水槽冷却成型，终成为线材。线材经过造粒机切割后，成为我们常见的塑料颗粒。由于螺杆继续转动，反复强迫物料转向，有助于物料的混合。此外，由于同向旋转的双螺杆啮合处剪切速度高，可以刮去各种积料，因此该结构具有良好的自清洁效果，常用于混合、造粒。

广州市普同实验分析仪器-塑料造粒设备

双螺杆挤出机前必须要做的事是物料的预混，这种混合是否均匀也决定了物料的质量。预混设备主要有高混机、高低混机组、混合机、以及负压无尘预混上料装置，很好地解决了车间粉尘大、污染大、不符合环保标准的各种缺陷。

这一现象常发生在PBT或PET、PC、AS、ABS等结晶速度极快或刚度极高的材料中，特别是小型机械在进行试验时严重，此时提高水温，减少过水量，使进入切粒机的材料保持一定的柔软度，可以解决问题。

物料粘度严重下降，此段螺杆打滑，物料无法及时输送到前段，在后续料流挤压作用下，造成冒熟物；

螺杆的自然排气口位置与气缸的自然排气口位置不匹配，导致出料

广州市普同实验分析仪器有限公司塑料造粒设备

双螺杆混炼挤出造粒机的原理是高分子材料原料经过加热熔融，在压力作用下经过模头挤出成型，在水槽冷却后，塑料造粒设备厂公司，在切粒机里被切成圆柱形小颗粒，即是原料加热融化后再冷却成型，是一种物料状态变化并加工成特定形状的设备。

广州市普同实验分析仪器有限公司塑料造粒设备

所以整个造粒线机组由四大部分组成，分别是挤出主机、冷却水槽、干燥段和切粒机；其中挤出主机比较复杂，塑料造粒设备组合，广州普同生产的挤出主机有外形小巧但是设备精度高的特点，驱动主电机采用的是7.5KW的伺服电机伺服驱动器，高速高扭性传动箱，传动箱速度比是2.5:1，减速与扭矩分配部分合为一体，采用平行双轴式设计，结构紧凑。

广州市普同实验分析仪器有限公司塑料造粒设备

筒体采用耐磨型双金属材质，内衬硬质合金，纵向剖分结构，可以快速打开机筒部分，便于造粒时更换色母粒。也有积木式机筒。物料在机筒内熔融，混合，然后通过机头挤出。熔体的在机头里的温度和压力数据实时传送到触摸屏，方便操作控制。

广州市普同实验分析仪器有限公司-塑料造粒设备

保温盖起到保温节能的效果。

设备采用塑料粒料 挤出机：原料融熔发泡塑化

快换过滤网 两层共挤分配器 两层复合挤出模头成型挤出 三辊压光机：上光 冷却定型装置

输送装置：使产品继续逐步冷却定形 切边机构：对产品两侧进行机械切边 牵引装置：牵引传送

剪板装置。单螺杆回收造粒机：单螺杆挤出机主要供挤出软、硬聚、聚乙烯等热塑性塑料之用，它与相应的辅机（包括成型机头）配合，可加工多种塑料制品，如膜、管、板、丝带等，亦可用于造粒。

广州市普同实验分析仪器-塑料造粒设备

塑料挤出机设计先进，质量高，塑化好，能耗低，采用渐开线齿轮传动，具有噪音低，运转平稳，承载力大，寿命长等特点。

双螺杆之间啮合处存在速度差，双螺杆塑料造粒设备，在相互摩擦之下，能够减少滞料情况的发生，并且同向双螺杆的自洁性要更强一些。

观察方便。双螺杆挤出机打开方便，因而能够随时观察到螺纹元件、机筒内衬套等部件的磨损程度，从而进行及时有效更换，避免因部件损坏而引起的产品浪费。降低生产成本。可开启式加工区域使双螺杆挤出机在产品换色、换料等方面有较大优势。

广州市普同实验分析仪器-塑料造粒设备

并且可以通过观察整个螺杆上的熔体剖面来对混合过程进行分析。普通双螺杆挤出机换色需要使用大量清机料进行清机，但是在一些剖分式双螺杆挤出机可以快速打开机筒，进行人工清理，减少清洗料的使用。

双螺杆挤出机通常需要先加热、冷却系统拆下，在抽插螺杆，剖分式双螺杆挤出机则仅通过拆卸必要的螺栓并转动涡轮箱手柄装置来抬起上半部分机筒即可打开机筒进行修理。不仅节省时间、降低了维修工人的劳动强度，还减少了因为设备磨损而导致的生产断档。

塑料造粒设备组合-塑料造粒设备-广州普同(查看)由广州市普同实验分析仪器有限公司提供。广州市普同实验分析仪器有限公司实力不俗，信誉可靠，在广东广州的造粒机等行业积累了大批忠诚的客户。广州普同带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！