

数控车电主轴厂 唐山数控车电主轴 新程轴业机械产品齐全

产品名称	数控车电主轴厂 唐山数控车电主轴 新程轴业机械产品齐全
公司名称	安阳市新程轴业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安阳市北关区创业大道西段路北(六寺段)
联系电话	19103720808 19103720808

产品详情

电主轴具有结构紧凑、重量轻、惯性小、振动小、噪声低、响应快等优点，而且转速高、功率大，简化机床设计，易于实现主轴定位，数控车电主轴厂，是高速主轴单元中的一种理想结构。电主轴轴承采用高速轴承技术，耐磨耐热，寿命是传统轴承的几倍。电主轴是近几年在数控机床领域出现的将机床主轴与主轴电机融为一体的新技术，它与直线电机技术、高速刀具技术一起，唐山数控车电主轴，将会把高速加工推向一个新时代。电主轴是一套组件，它包括电主轴本身及其附件：电主轴、高频变频装置、油雾润滑器、冷却装置、内置编码器、换刀装置。

由电主轴的基本结构可知，电动机安装在电主轴内部，在保证零传动和高精密加工精度的同时，其内置电动机定、转子损耗发热和轴承的摩擦生热量大主要热源不可避免。

除此之外，负载时主轴端部受力必然也会影响无内圈式角接触球轴承发热量，热源发热必然会导致电主轴温度升高，温升必然导致主轴热变形，进而对机床的加工质量产生很大影响。

主轴运转试验分为以下5步： 在主轴箱试车具上进行油气润滑装置参数的调整，并检测轴承温度变化后的精度。 主轴应从低转速起，依次进行低、中、高速运转，在高速度运转时，数控车电主轴订购，时间不能<20min，从而使主轴轴承达到标准温度，且应在靠近主轴定心轴承处测量温度和温升，温度不可超过60 ，温升不能超过30 。 主轴运转应平稳，不应存在尖叫声和冲击声，数控车电主轴价格，主轴噪声不应超过78dB。 主轴松拉刀机构试验。松、拉刀力应满足设计要求，用拉刀测试仪检测主轴拉刀力，拉刀力满足1400~1600kg的要求，松拉刀主轴轴向移动量不超过0.15mm。 复检主轴精度符合回转精度的要求。

数控车电主轴厂-唐山数控车电主轴-新程轴业机械产品齐全由安阳市新程轴业机械有限公司提供。安阳市新程轴业机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在河南 安阳 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。新程轴业机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！同时本公司还是从事hsk主轴，hsk主轴价格，hsk主轴厂家的厂家，欢迎来电咨询。