

制氧站投放 福建制氧机 芜湖恒业通

产品名称	制氧站投放 福建制氧机 芜湖恒业通
公司名称	芜湖恒业通气体设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖市镜湖区绿地新都会A座1015-1016室
联系电话	17355309069 17355309069

产品详情

变压吸附空分设备的技术优势：

1.不等电压共享。

变压吸附空分设备采用不等电位均压工艺，传统制氮机采用等电位均压工艺。均压有两个好处，一是减少气体对分子筛的影响，二是提高压缩空气的利用率。不平等的夫妻施压过程更合理、科学、成熟。其直接效果是提高氮气回收率和产气率，间接效果是降低能耗30%。2.安装方便。

该变压吸附空分设备结构紧凑，整体撬装，占地面积小，不需要资金投入，投资少。

3.的碳分子筛。

变压吸附空分设备具有吸附容量大、抗压能力强、使用寿命长的优点。正常运行和使用寿命可达10年。

变压吸附空分设备PLC控制全自动运行。氮气流量压力的纯度可连续调节显示，压力、流量、纯度可设定启动应急信号，福建制氧机，实现远程自动控制、检查、测量，实现真正的无人操作。先进的控制系统使操作更简单，可实现无人值守和远程控制，并可实时监控各种工况，从而保证气体纯度和流量的稳定。

工业制氧机厂家认为钢铁企业是工业用氧的主要消耗者之一。利用高纯氧的助燃性，将铁中的碳、磷、硫、硅等杂质氧化，氧化产生的热量可以保证炼钢过程所需的高温。纯氧喷吹(大于99.2%)大大缩短

了钢铁企业的炼钢时间，提高了钢铁质量。电炉炼钢吹氧可以加速炉料的熔化和杂质的氧化，制氧站投放，为企业节省大量的电耗，也是工业制氧机的固定氧源。机械氧的应用主要在于金属切割和焊接。氧气作为的助燃剂，可以产生高温火焰，促进金属的快速熔化。

另外，也有企业受到环境政策、地方电力限制等因素的影响，制氧设备投放，生产中经常面临计划外的短期停车，因此生产无法继续的尴尬局面。深冷分离制氧装置，集成制氧设备投放，开停车比较繁琐，在顺利的情况下，冷启动仍然需要2~3天左右的时间，这种制氧方式不适用于面临政策停产的企业。

相比深冷制氧方式，变压吸附制氧机技术具有制氧成本低、开停车简单、负荷调节方便的特点，因此更适合电炉生产氧气。变压吸附制氧机技术利用变压吸附分子本身和氮分子的四极矩之间的强大作用，将氮吸附在沸腾的石头吸附剂上，氧气吸附少，所以分离氧氮。该技术自20世纪50年代普拉克斯发明以来，在国内推进，我国已经是变压吸附制氧的一大的市场。

制氧站投放-福建制氧机-芜湖恒业通由芜湖恒业通气体设备有限公司提供。芜湖恒业通气体设备有限公司为客户提供“气体设备及零部件,工业管道,管件”等业务，公司拥有“恒业通”等品牌，专注于等行业。，在芜湖市镜湖区绿地新都会A座1015-1016室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李总。