

# 加大丝锥批发 蚌埠加大丝锥 川业，不锈钢加工刀具

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 加大丝锥批发 蚌埠加大丝锥<br>川业，不锈钢加工刀具 |
| 公司名称 | 东莞市川业五金有限公司                 |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼      |
| 联系电话 | 13925725418                 |

## 产品详情

管用丝攻（丝锥）：英制管用平行丝攻（G=PF）主要是用于机械结合（平行螺纹与平行螺纹的结合）用的螺纹攻牙，而极密性结合（推拔螺纹与推拔螺纹结合，或是推拔公螺纹与平行母螺纹之结合）用管用丝攻有两种，一种是管用推拔丝攻（Rc=PT），另一种是管用平行丝（Rp=PS）。

管用推拔丝攻依牙部长度与基准径之方位可分为长牙部型（标准型Rc=PT）与短牙部型（S-Rc=S-PT），美制管用螺纹的品种许多，一般被用来切削NPS与NPSM螺纹的是管用平行丝攻（NPS），用来切削NPT螺纹的是管用推拔丝攻（NPT）。

东莞市川业五金有限公司可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，产品应用涵盖精密模具制造、精密零件加工、航空航天零部件等各种复杂和高精密加工的场所。

合金丝攻采用特殊钨钢材料，经过切刃离隙角处理，寿命比一般刀具长数十倍，可以对磨损的钻咀、铰刀、丝攻、铣刀进行刃部修复，磨削量0.03mm，使用微粒子超硬合金材，可以TiAlN镀膜处理，适用于热处理后硬度HRC50-63的模具钢，工具钢，特殊钢等。

合金丝攻用于热处理后难加工材料，切削对象如铝合金，铜，加大丝锥批发，锌合金，铁，铸铁，碳钢，镁合金，钛合金，塑胶，玻璃纤维，电木等，本品有整体钨钢合金和焊接钨钢合金两种，非标可订作。

东莞市川业五金有限公司是一家从事精密数控刀具研发、生产、销售的国家高新技术企业，我们为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品在市场上得到了广泛认可，欢迎来电洽谈业务，我们竭诚为您服务！

当丝锥折断部分在孔内时，可用带方榫的断丝锥上拧2个螺母，用钢丝(根数与丝锥槽数不异)刺进断丝锥和螺母的空槽中，加大丝锥供应商，然后用铰杠按退出标的意图扳动方榫，把断丝锥掏出，不能掏出可用喷灯使丝锥退火。

当折断的丝锥显露工作概况较长时可用钳子将其拧出，在制作行业中经常碰着在轴端上攻丝，由于这些轴类零件都进行了调质，蚌埠加大丝锥，具有高韧性高强度的特色，给攻丝带来了许多难度，经常会发生气用丝锥折断现象。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务。

加大丝锥批发-蚌埠加大丝锥-川业，不锈钢加工刀具由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司位于东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前川业在刀具、夹具中享有良好的声誉。川业取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。川业全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。