

# 长沙激光裁床厂家

产品名称	长沙激光裁床厂家
公司名称	长沙瑞尔机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	长沙市芙蓉区远大二路翔铭广告大市场
联系电话	13319521798 13319521798

## 产品详情

在这个工业快速发展的时代，人们对于工业产品的要求也越来越高，特别是对于产品的切割精度的要求，在这个事事都追求的时代，激光裁床的出此案无疑为我们的产品带来了大的变革，切割精度超凡深受大家的喜爱.激光裁床是近几年开发的新型加工方式，利用激光的高能量特性将金属射穿，长沙激光裁床厂家报价，然后进行切割加工.但是，我们在使用激光裁床的时候，有时候会遇到一些问题，就好比当我们切割产品的时候，会出现有锯齿状的切合，这是为什么呢？

随着炎热的夏季来临，温度越来越高，激光裁床在长时间的工作中，激光裁床的维护和保养将面临这新的问题，特别是南方区域，高温湿热的气候环境，激光裁床的维护和保养要注意哪些事项呢？宏山激光总结了几个设备维护的小窍门，将更有利于设备的正常运作.

1，夏季温度升高，激光裁床的冷却系统工作压力增大，宏山激光建议在高温来临前检查保养冷却机的内部雪中压力，不同厂家的设备压力也不太一样，建议在保养前咨询设备厂家具体参数.

2，夏季由于温度较高，冷却水的变质速度也会加快，建议激光裁床用户使用正规蒸馏水或纯水，并定时清理水垢，以免造成激光器和管道内附着水垢影响激光功率.不同类型的激光裁床清理水垢的方法也是不一样的，请在设备厂家指导下进行操作.

3，由于金属激光裁床的粉尘主要是金属粉末，建议定期清理激光裁床电气柜内粉尘和检查散热风扇的工作状况.

随着炎热的夏季来临，温度越来越高，激光裁床在长时间的工作中，激光裁床的维护和保养将面临这新的问题，特别是南方区域，高温湿热的气候环境，激光裁床的维护和保养要注意哪些事项呢？宏山激光总结了几个设备维护的小窍门，将更有利于设备的正常运作.

1，每星期换纯净水一次，当水温在40度以上就变更或采取步伐，不然会低沉激光管利用寿命或破坏激光

2, 要注意冷却水温度不要与空气温度相差太大, 激光裁床的激光器与光学镜片都是使用的水冷却方式, 由于空气中的水遇冷会凝结成水, 当冷却水温度低于室温5-7度时, 激光器和光学镜片表面会有水露凝结, 很大程度上影响了激光器的出光效率和光学镜片的透过, 对激光能量和光学配件的使用寿命影响很大.宏山激光建议广大激光裁床用户设置水温为30-32度, 控制冷却水温度与室温温差大于7度.

长沙激光裁床厂家报价由长沙瑞尔机电设备有限公司提供。长沙瑞尔机电设备有限公司实力不俗, 信誉可靠, 在湖南长沙的工艺礼品加工设备及配件等行业积累了大批忠诚的客户。长沙瑞尔机电带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入\*\*, 共创美好未来!