

青岛隆山机械 cnc工件夹具 烟台工件夹具

产品名称	青岛隆山机械 cnc工件夹具 烟台工件夹具
公司名称	青岛隆山机械工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）
联系电话	18561791625

产品详情

- 1)采用快速装夹和拆卸的夹具，可缩短辅助时间，cnc工件夹具，并减轻工人的劳动强度。
- 2)采用定位件，铣床工件夹具，属夹具，可缩短调整与校正的时间。
- 3)采用多位夹具，二次装夹可以加工多个零件，缩短单件生产时间。

编辑热处理方面的现行1 GB/T7232-2012金属热处理工艺术语 2013-03-01实施，代替GB/T 7232-1992
GB/T8121-2002热处理工艺材料术语 2002-12-01实施，代替GB/T 8121-19873
GB/T9452-2003热处理炉有效加热区测定方法 2004-06-01实施，代替GB/T 9452-19884
GB/T17031.1-1997纺织品织物在低压下的干热效应部分:织物的干热处理程序 1998-05-01实施5
GB/T7631.14-1998润滑剂和有关产品(L类)的分类4部分:U组(热处理) 1999-02-01实施6
GB/Z18718-2002热处理节能技术导则 2002-12-01实施

以及压板的平行度，平面度所有误差都大于0.02MM。再经过热处理淬火达到JB要求的35HRC至40HRC。
后做表面发黑或发蓝处理，以达到外观油亮，不生锈斑的原则。

冷拔要先加热墩头，

冷拔机结构比较简单一个电机加减速机，

老长一个导轨上面有粗

链条拉着一个小车。

毛管放好后，小车头夹着墩好的头使劲拉过去，就是冷拔了，

所以也叫

冷拉。

实心的盘丝好像一般叫拉的多。

冷拔相对冷轧减径减壁少，

所以一般加工道次比较多。

冷拔后还要切头，

浪费比较大。

如果还没有达到所需尺寸的话，

还要先退火，

酸洗，

去毛刺，烟台工件夹具，

然后再次加热墩头再拔

铸钢牌号：例如ZG200-400，表示 $s=200\text{MPa}$ ， $b=400\text{MPa}$ 的铸钢。性能：铸造性能比铸铁差，但力学性能比铸铁好。应用：主要用于制造形状复杂，力学性能要求高，而在工艺上又很难用锻压等方法成形的比较重要的机械零件，例如汽车的变速箱壳，车床加工方形工件夹具，机车车辆的车钩和联轴器等

铸钢牌号：例如ZG200-400，表示 $s=200\text{MPa}$ ， $b=400\text{MPa}$ 的铸钢。性能：铸造性能比铸铁差，但力学性能比铸铁好。应用：主要用于制造形状复杂，力学性能要求高，而在工艺上又很难用锻压等方法成形的比较重要的机械零件，例如汽车的变速箱壳，机车车辆的车钩和联轴器等

青岛隆山机械(图)-cnc工件夹具-烟台工件夹具由青岛隆山机械工具有限公司提供。青岛隆山机械工具有限公司位于即墨市环秀办事处窑上村（青岛环保产业园）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前青岛隆山机械在机床附件中享有良好的声誉。青岛隆山机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。青岛隆山机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。