

浦江压折 压折厂 原源压折

产品名称	浦江压折 压折厂 原源压折
公司名称	义乌市筠椒布料压折厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省金华市义乌市苏溪镇苏华街75
联系电话	13957921860 13957921860

产品详情

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

工艺适合范围及注意事项：

压褶要调好温度，压力，过机时间；容易出现褶痕不明显；褶痕不直；温度高发亮，窗帘压折，褶纹路不直，拼缝后出现扭缝。

- 打条 -

而打条也叫车条，抽条，车塔克线，打褶，打折，切线等等。

打条（抽条）也有多种做法，有横纹打条，竖纹打条，斜纹打条。条子宽度可控，压折厂，打出来的一般都是直条。线条感很强。

它不是通过高温定型，而是用特种机械一条条车出来，每一条都有明显的缝纫线固定。

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

压褶和打条的区分方法：

压褶和打条区别的方法就是看看条子间有没有缝纫线固定，如果是用缝纫线固定那就是打条，如果没有那就是压皱。

一个是车出来的，一个是高温挤压的，这样就能很好分辨了。

打条线条感强，面料压折，固定性好。压皱线条感明显，面料没有被固定，更具灵活性。

- 珠边 -

珠边出现的位置：驳头，翻领、袋盖、袖扣、肩线，等有线缝的位置。

珠边还有宽、窄，单、双排，实线之分。窄珠边有精致感，常搭配的面料和正式的款式。宽珠边有休闲感，常搭配款式较为休闲西装款式和面料。

原源压折本厂加工：服饰、皮革、围巾、方巾、腰带、头饰、彩条、布匹、箱包、床上用品及装饰布料等压折加工。

打褶机和压褶机的差别打褶机在纺织业运用遍布。快速链条式双针打褶绷缝机是打褶机的这种，浦江压折，该系列产品派生品种齐全，能够安装多种多样附注来保持多作用缝线，遍布应用于各种各样织品缝料梭织。布艺沙发。窗帘布品牌童装品牌女装挡风被座垫暖手宝等，是大中型缝纫工厂的必需缝制装备。打褶机接受针杆处强制性泵油设备，有商业用地控制针杆组织的测量，清除渗油迹象。上下左右硅油设备，避免机针发高烧及断开。通常打褶机依照夹料方法区别可分成几种。1种是花盆底式。靠弹簧和压片来控制夹料。具备名堂多。速度慢。调处难的特性2种是前后左右搓动式。控制弹簧工作压力控制2个铲片。具备运用型号广。速度通常。运用面料经营规模小的特性3种是两厚两薄铲片单边控制夹料。

并控制软性曲轴传动系统。具备高速。（每台死板质量字自然环境需要比种快2-3倍）运用面料经营规模广（薄可做纱。厚可做pu）。运用型号只有链条式机和多针机的特性。压褶机还可以称之为多作用压褶机，积极压褶机，布料压褶机，压折机等。生产的压褶机有根据重合、沸、组成等处理处罚方法协同亲疏、凸凹、升沉主要自主运动的变化而的。

浦江压折-压折厂-原源压折(推荐商家)由义乌市筠椒布料压折厂提供。行路致远，砥砺前行。义乌市筠椒布料压折厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为服装鞋帽加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事冷压压褶，冷压压褶厂，冷压压褶厂家的厂家，欢迎来电咨询。