

精密导轴批发 兰州精密导轴 精恒液压元件公司

产品名称	精密导轴批发 兰州精密导轴 精恒液压元件公司
公司名称	无锡市精恒液压元件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市人民东路61-1号
联系电话	13961753688 13961753688

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：无锡市精恒液压元件有限公司

浅析液压缸活塞杆

化学镀是利用溶液中的氧化还原化学反应进行金属沉积的工艺，精密导轴厂，通常是指没有外加电流作用下以还原剂将溶液中的金属离子还原为金属并沉积在机体表面形成金属镀层的表面加工方法，兰州精密导轴，化学镀Ni-P合金非晶态镀层，具有优异的性能，可明显的提高硬镀、耐磨性和耐蚀性，活塞杆可代替镀硬铬。化学镀的特点是设备简单，无需电镀电源，精密导轴批发，对于各种形状的工件可取得厚度均匀的镀层，供应精密导轴生产厂家，时效处理温度低、变形小等。

活塞杆断裂原因分析

一直都备受重视，形成了较为完善的管理和技术体系，在防止塔吊安全事故方面起到了很好的作用。然而，一些罕见的故障和隐患的出现，活塞杆暴露出一些问题，甚至有一些是重大事故苗头，应该引起我们高度重视，在设计、制造及使用管理方面采取措施，防范事故发生。下面就是一起罕见的塔吊顶升液压油缸活塞断裂的实例，本文对这一实例进行分析，并提出了改进措施。

活塞杆自动伸出的原因

对先导控制油路输出的二次先导压力进行检测，压力值也正常，可排除先导控制阀故障。如果斗杆缸主控制阀端口溢流阀损坏，则通往斗杆缸的工作油路将不能建立起压力，斗杆缸无法动作。

汇总以上检查和分析，判断故障点应在斗杆缸主控制阀到斗杆缸这一支路。而斗杆缸活塞杆自动伸出到行程末端发动机即“憋车”熄火，说明故障点集中在斗杆缸主控制阀上。

精密导轴批发-兰州精密导轴-精恒液压元件公司(查看)由无锡市精恒液压元件有限公司提供。无锡市精恒液压元件有限公司是一家从事“活塞杆,精密活塞杆,精密导轴”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“精恒液压元件”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使精恒液压元件在液压元件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！