

# 武汉数控切割机厂家 龙门式数控等离子切割机 武汉数控火焰切割机

产品名称	武汉数控切割机厂家 龙门式数控等离子切割机 武汉数控火焰切割机
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	设备品牌:武汉华宇诚数控 机床产地:湖北武汉 设备厂家:武汉数控切割机厂家
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

## 产品详情

武汉数控切割机厂家 龙门式数控等离子切割机 武汉数控火焰切割机 武汉数控切割机  
武汉数控等离子切割机 武汉数控火焰切割机 武汉数控切割机厂家龙门机横向跨度有3m、4m、5m、6m、8m等多种规格，均采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高，可用于各种碳钢、锰钢、不锈钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。还可根据用户要求配置多把割炬，或配置成异型切割和直条切割两用切割方式，另可选配电容或等离子自动调高系统；基本配置：为单火焰或单等离子割炬，带自动点火，不含自动调高及等离子切割电源。

二、设备基本配置：2.1 主机轨距：3000mm 2.2 纵向导轨长度：8000mm 2.3 数控火焰割炬移动体：1组 2.4 自动点火装置：1组 2.5 等离子割炬移动体：1组 2.6 火焰调高方式：电动调高1组 2.7 等离子调高方式：深圳宏宇达100-III

2.8 驱动方式：双边驱动 2.9 管路传动方式：纵向挂钩、横向拖链 2.10 控制器安装方式：右安装 2.11 数控系统 上海交大F2300B数控系统 2.12 驱动系统：日本松下伺服驱动电机/精密型步进电机

2.13 减速机 原装德国行星减速机 2.14 套料软件 北京STARCAM（可根据客户需求来定） 2.15 等离子电源：根据客户需求定

2.16 供方提供地基图纸，采购方按图纸要求施工。（3）采购方负责部分 做切割平台、沉重梁制作，安装场地水泥基础、纵向管路的传动等基础工作的施工将需方安装，供方提供图纸指导。

### 三、【设备主要技术指标】：

3.1 有效切割宽度 3000mm

3.2 有效切割长度 8000mm 3.3 火焰切割厚度 6~200mm

3.4 火焰切割速度 5-750mm/min

3.5 等离子切割厚度 视等离子电源大小而定

3.6 割炬升降距离 150mm

3.7 整机运行速度 0-12000mm/min

3.8 设定速度误差  $\pm 5\%$

3.9 纵向直线精度  $\pm 0.3\text{mm}/10\text{m}$

3.10 整机综合精度： $\pm 0.2\text{mm}$  3.11 边长（四边） $\pm 0.5\text{mm}$

3.12 对角线误差  $\pm 0.5\text{mm}$

3.13 回原点偏差  $\pm 0.2\text{mm}$

3.14 交点偏差  $\pm 0.5\text{mm}$

\*\*\*\* 顺逆直线偏差单位mm  $\pm 0.2\text{mm}$  四、【设备工作条件】：4.1 电源电压/频率  
220V  $\pm 10\%$ /50HZ

4.2 输入功3KW（不含等离子电源）

4.3 切割氧压力0.5-0.8Mpa

4.4 预热氧压力0.4-0.6Mpa

4.5 燃气压力0.05-0.1Mpa

4.6 燃气种类丙烷/乙炔/液化气

4.7 环境温度0-50 °C

4.8 相对湿度< 90%无冷凝

五、产品主要特点：1. 横梁：采用方管对焊结构，具有刚性好，精度高，自重轻，惯量小的特点。所有焊接件均振动时效去应力处理，有效的防止了结构变形；2. 纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用台湾进口的直线导轨，纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观；减速采用行星齿轮减速器，可以非常完美的保证运动的精度和平衡度；3. 纵向驱动架（端架）：两端装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物；4. 驱动系统标配为国产步进驱动，根据用户需要可选用日本松下交流伺服驱动/国产伺服驱动，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短；5. 升降体采用铝合金结构体，升降导向采用丝杆传动，使上下运行更平稳，耐用。6. 简单易用的自动编程系统，使数控编程不再复杂，轻而易举；7. 数控控制系统采用上海交大数控系统，具有优良的稳定性和超强抗干扰能力。六、主要技术指标：

1. 切割形状：可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件；
  2. 切割精度：国家标准JB/T10045.3-99；
  3. 切割宽度：4m、5m、6m等多种规格可选；
  4. 轨道长度：标配8米，还可根据用户要求定制加长3m/节；
  5. 驱动方式：双边驱动；
  6. 割炬配置：标配1把，可选配火焰或者等离子割炬，还可根据用户需求进行定制；
  7. 切割厚度：火焰\*大可切割200mm，等离子切割厚度视所选电源大小而定；
  8. 点火调高：自动点火、电动调高，根据用户要求可选配电容式或弧压式自动调高；
  9. 数控系统：简单易用，性能稳定；根据用户要求可选用北京斯达特2000或3000系统。
  10. 数控编程：基于AutoCAD的全自动图形化编程软件；
  11. 切割气体：氧气+乙炔或丙烷；
- 七、数控系统简介：1、抗等离子干扰能力：机箱采用防磁结构，系统高可靠设计，配合全光耦隔离控制，使其具有超强的抗等离子、抗各种磁电干扰的能力。大家知道因为等离子电源具有很强的电磁辐射，如果设备的抗干扰能力不强，就会出现死机和切割误差，还有偏位或者电机卡死。如果出现这样严重的情况就会使切割效果不佳，浪费材料，而且影响设备使用寿命。我们使用的是行业性专业等离子/火焰切割控制系统，具有\*强的抗干扰能力，机器运行稳定。可以抵抗任何电磁干扰。而且对等离子也无选择，高中低档都可以用，电流再大也不怕。
- 2、du特的切割功能：具有割缝自动补偿，断电续切、连续回退、断点恢复，随意定位切割等功能。如果不具备这些功能，出现断电或者切割不透和漏切得情况，可以从这点开始重切，不必从头再切，这既可以节约时间又不浪费材料，从而提高了工作效率。
  - 3、脱机切割功能：因为有的设备必需电脑联机操作的。您知道加工现场的环境是非常恶劣的，对电脑的影响非常大，一旦电脑出现死机的情况，对加工也是不利的。我们的设备是脱机操作的，无需电脑的支持。
  - 4、具有钢板校正功能：如果我们的钢板放斜了，系统可根据材料的摆放进行自动定位，帮我们节省材料，避免不必要的浪费。节约资源，节约了成本。
  - 5、系统的操作显示：采用逐级功能窗口提示方式，一目了然，简单易学。
  - 6、7寸高分辨率液晶屏，动/静态加工图形显示，图形放大或缩小，放大状态下动态跟踪切割点。
  - 7、全中文或英文菜单系统，方便国内外客户操作使用。
  - 8、支持EIA代码（G代码）及Fastcam,SmartNest TYPE3等各类套料软件。
  - 9、我们做好的文件可以在系统上直接进行图形比例，旋转，镜像，矩阵排列，方便用户，节省用户重新排版时间。
  - 10、开机自诊断所有的IO状态和按键状态，方便我们检查和排除故障。
  - 11、前置U盘接口，方便程序传输和系统升级。并且我们还专门配备了抗干扰USB延长线，防止系统U盘接口因长时间多次拔插而毁坏。
  - 12、一次性可导入导出多个文件，节省读盘时间。
  - 13、日期、星期、时钟显示。
  - 14、具有参数备份功能，防止因操作不当而导致参数丢失，可随时恢复系统参数，让您放心使用。
  - 15、在线升级功能，帮您随时更新系统，使用新功能
  - 16、支持氧燃气，等离子，喷粉和演示4种模式。
  - 17、各类加工参数齐全，可满足不同工艺。
  - 18、氧燃气和等离子输入输出分开控制，互不干扰。
  - 19、支持边缘切割，减少穿孔次数，从而保护割咀，节省时间，提高效率，降低成本。
  - 20、运动中可根据切割情况，实时加速减速。
  - 21、根据钢板的厚度，在转角处可自动限速，有效防止过烧，保证切割质量。
  - 22、Dsp高速高精度插补控制，高速运行，运行平稳，噪音低。
  - 23、选行和选号功能，可根据我们的需求从任意点切割。
  - 24、任意设定起始速度，升降速时间
  - 25、“偏移切割”功能，避免因排料计算错误而造成的板材浪费。
  - 26、可设置不同的管理权限和相应的密码，维护管理层的权益。
  - 27、可远距离遥控进行前后左右和切割运动开始，停止等动作。（选配）

## SinoCAM板材自动套料

SinoCAM自动统筹套料软件是一款适用于各种数控切割机(火焰、等离子、激光、水流)的放样、套料、数控编程的软件。她具有以下几个特点：

- 1、全自动排版，材料利用率高。此功能经多个大型企业验证，在国内同行业中具有领先优势。

- 2、排版自动，操作简单，易学易用。
- 3、可以导出各种详尽报表，便于企业进行数据统计分析、工时计算等。
- 4、完全自主研发，强大的研发能力，方便与企业已有的ERP、MIS等管理软件连接。
- 5、强大的材料预算功能，可以帮助企业规划生产与材料采购等。
- 6、具有再排版功能，对已排好的图形进行调整，重新规划等。
- 7、余料生成与保存，自动计算出余料形状，为下次利用余料排版做准备。
- 8、详尽的材质跟踪功能，满足各类产品制作要求。

SinoCAM版本分类：分为基本版、专业版、企业版三种。

SinoCAM产品组成：载有目标程序的介质、加密锁、用户手册。

SinoCAM各版本主要功能

主要功能

基本版

专业版

企业版

材料预算

\*

矩形自动套料

真实形状自动套料

手动套料

数控编程

代码反显

共边桥接连割拼板钻孔喷粉划线喷墨文字

项目统计报表

材料管理（含余料）

切割管理

移动端APP

SinoCAM API

注：\* 表示包含功能模块

SinoCAM的优势:

节约生产成本

使用SinoCAM能够全面提升材料利用率

规范余料管理，减少余料

共边、桥接切割使设备消耗更低，寿命更长。如：燃气、割嘴、光学器件

提高工作效率

自动统筹套料，提高工作效率

全面支持Windows操作系统和各类数据库

无可比拟的易操作性，轻松进行套料编程，把枯燥变为享受

支持企业网络版

规范生产管理

先进的生产管理平台

与SinoCAM企业生产管理系统无缝对接

\*\*采购预算、评估报价、项目统计

全面满足用户个性化需求

完全自主知识产权，针对用户进行快速二次开发，全面满足用户需求

SinoCAM智能排料应用于三一集团

SinoCAM智能排料应用于中建科工

八、售后服务承诺：售前服务 根据用户设备使用环境、有效切割范围，切割材料和厚度等参数，为用户提供\*经济实用的数控切割技术解决方案；售中服务 合同签订生效后，免费提供基础制作安装图，割台图纸。货到后即刻派售后人员上门协助安装、调试，且按甲方提供的图纸试割2~3件制品，制品的切割质量作为切割机\*终验收依据。售后服务  
维修承诺：即刻作出应答，1小时内提出解决方案，24-48小时内到达现场！

数控切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

数控火焰切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-14.html>

数控等离子切割机价格 <http://www.hycsk.com/category-15.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-56.html>

龙门式数控切割机 <http://www.hycsk.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-17.html>

龙门式数控火焰切割机 <http://www.hycsk.com/product-37.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-16.html>

龙门等离子数控切割机 <http://www.hycsk.com/product-67.html>

龙门式数控等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-48.html>

龙门式数控火焰等离子切割机 <http://www.hycsk.com/product-61.html>

武汉华宇诚数控科技有限公司位于武汉市东湖高新技术开发区，园区濒临东湖，坐拥“九省通矿交通枢纽”大武汉的地理优势，聚集华中地区各大知名院校优秀人才，打造以数控技术，计算机辅助技术，电工与电子技术，机械原理技术为基础的各种专业切割机制造理念。

公司始终秉承“以诚待人，以质取胜”的经营理念 and “更专，更精，更强”的信念，以优良的服务让顾客满意，全力打造高性能价格比的产品。依托广泛的销售网络与技术支持，华宇诚牌YC系列产品正在逐渐融入祖国开放发展的各个领域。我们诚望通过自身的努力，成为广大用户心目中的\*\*供应商。

“拓晟人”将一如既往坚持走产业化，规模化，品牌化发展之路。竭诚与社会各界诚挚合作，锐意进取，共创\*\*事业。

目标和使命

我们坚持以知识服务社会,为客户、员工和社会创造更多的价值,力争成为国内切割机制造行业的领先厂商

公司已通过 ISO9001 国际质量管理体系认证，从产品的生产管理到售后服务都已纳入质量管理体系，从而保证了产品的质量，在国内赢得了较高的声誉。质量是企业的生命，公司产品除了在技术上赶超先进外，非常重视产品质量和周到的服务。我们会继续努力，不断完善现有产品，研制开发更多、更好的新产品。

武汉拓晟科技有限公司实力雄厚，重信用、守合同、保证产品质量，以多品种经营特色和薄利多销的原则，赢得了广大客户的信任。郑重承诺以高品质的技艺，配合应用技术方面的多年经验，即使在非常复杂的切割要求下，也能寻求完全、专业以及令客户满意的解决方案!

## 企业文化

真诚、凝聚、创新、共赢!

核心价值观:质量至上 以人为本

服务理念:以客户为中心,把客户当亲人

经营理念:坚持技术公益方向,不断提高社会效益

企业精神:同舟共济 开拓创新

专业生产和销售数控切割机、龙门式数控切割机、悬臂式数控切割机、便携式数控切割机、台式数控切割机，台式广告数控切割机、数控相贯线切割机、多头与直条数控切割机、数控系统、数控激光切割机、数控水刀切割机、代理进口和国产套料软件、进口和国产伺服电机与减速器以及数控系统升级和改造，代理国产和进口普通机用等离子切割电源及类激光精细等离子切割电源及等离子电源相关配套产品。