

# 冷锻件厂家 冷锻件 众揽五金型号齐全

产品名称	冷锻件厂家 冷锻件 众揽五金型号齐全
公司名称	永康市西城众揽五金制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市象珠镇象珠工业区飞峰路56号
联系电话	13588609018

## 产品详情

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻工艺的特点：拉深与锻压成形

用冷挤压成形的凸起厚壁零件和拉深成形的杯状异形件合二为一，不锈钢冷锻件，以板材为素材，利用拉深和压缩的复合成形方法而成形的紧固件，其成形特点是头部凸起的成形及壁厚增加。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！以上就是不锈钢材质在冷锻工业上的现状。

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻工艺的特点：

据中国冶金报刊有关冷锻钢数据资料表明，冷锻钢市场2003年紧固件需求量达到300万吨，2005年需求量预测将增至500万吨，其中汽车用螺栓等冷锻钢丝紧固件超过100万吨。目前，冷锻件，华南一带的冷锻钢市场已经饱和，华东地区尚有10~20万吨的市场空间。一汽全年用钢材约100万吨，冷锻件厂家，其中冷锻钢占7.7%。我国汽车工业用钢材品种构成中冷锻钢占7%~12%。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

永康市西城众揽五金制造厂告诉大家冷锻加工：

许多紧固件都是通过冷锻机加工而成的，而冷锻机的工作原理是在常温下，将原材料放置于模具内，施加一定的压力，冷锻件生产厂家，使之毛坯发生塑变，按规定尺寸规格成型。可以看出，冷锻需要借助模具，所以对模具就需要有非常高的要求，需要模具材料具备有较高的强度、韧性和耐磨性。

永康市西城众揽五金制造厂欢迎大家前来咨询订购！

