

干渣机搅拌器耐磨衬板

产品名称	干渣机搅拌器耐磨衬板
公司名称	青岛科成亿环保电力科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市北关工业园
联系电话	13553028220

产品详情

青岛科成亿环保电力科技有限公司刮板捞渣机：

刮板捞渣机作用主要用于从液体与固体混合物中将符合一定粒度的固体物质分离出来，常用于锅炉排渣之用。刮板捞渣机其机械部分主要有有关断门和捞渣机两部分构成。GBL刮板捞渣机是我公司吸收国内外技术基础上，独立研发的新一代火力发电锅炉底灰除渣设备，该产品经各大电厂运行证明：产品性能稳定、技术成熟、质量可靠。主要技术指标达到了国内外同类产品的先进水平，该产品代表了国内目前的设计和制造水平。

适用范围：

锅炉、排渣系统，河流挖取沙系统等等。

特点：

捞渣机构造简单、体积小、速度较慢，一般不超过是3m/min，干渣机搅拌器耐磨衬板，但是因为牵引链条和刮板是直接槽底滑动，所以不仅阻力大，而且磨损也是比较严重；另外，当锅炉燃用含硫较高的煤种时，链条和刮板还要受到腐蚀。所以，刮板和链条要耐磨，耐腐蚀的材料做成，并要有一定的强度和刚性，以免有大颗粒的渣块落下卡住时被拉弯或者扯断。捞渣机设有可回转90°的轮子，整机可做纵横两个方向的移动。

设备参数：

序号项目技术条件设计参数备注1出力（即捞渣量）额定：312t/h；

：60t/h。按锅炉实际渣量 2链条刮板运行速度0.33.0m/min同技术条件特殊要求需说明3电机功率

马达输出扭矩一炉一机或两机

一炉一机315kW

48314194040N.m(单或双马达)变频调速电机驱动

液压马达驱动4倾斜段倾斜角度 $< 40^\circ$ 通常情况下, $< 35^\circ$ 5壳体宽度出力20t/h以下

出力40t/h以下

出力40t/h以上1560

1632

1800还与输送倾斜段倾斜角度相关, 需综合确定。6刮板规格

(有效尺寸)渣量较小

渣量较大或强结焦

渣量较大并强结焦1200 × 182.5

1200 × 203.7

1200 × 232.0还与输送倾斜段倾斜角度相关, 需综合确定。7链条规格出力及输送长度较小

出力或输送长度较大

出力及输送长度很大26 × 92、26 × 100

30 × 108、30 × 120

34 × 126、34 × 136国产或进口

国产或进口

进口8尾部张紧型式人工蜗杆增力张紧

人工液压张紧

自动液压张紧

有效张紧行程400mm国产

国产或关键件进口

进口, 提供需截链报警信号9上槽体水深 1800mm布置条件许可10冲链水耗量 耗水量 $Q=8\text{t/h}$

水压 $P=0.8\text{MPa}$ 1.2MPa此耗水量含在冷却水耗量中。11内导轮轴封水耗量 耗水量 $Q=5\text{t/h}$

水压 $P=0.1\text{MPa}$ 0.15MPa此耗水量含在冷却水耗量中。12安全保护设置具有掉链、断链、卡链、过电流、过载保护装置 $< 8\text{s}$ 切断电源并报警

5.1 设备运行

5.1.1 运行前应确认设备完好无损，确定设备按手控或程控方式运行。干渣机按下列顺序启动：液压泵站启动——输送链、清扫链张紧——输送链驱动辊筒启动——清扫链驱动轴启动

5.1.2 液压泵站启动运行，液压张紧装置张紧到设定的输送链张紧压力范围（4.5~7.5 MPa）和清扫链张紧压力范围（2~3 MPa）。

5.1.3 启动输送链驱动辊筒电机，设定电机频率，输送链运行。从下表中可以看出，调高电动机的频率，输送链的运行速度提高，输渣量也相应增加。

电动机频率与干渣机输送链带速对照表电动机输入频率
(Hz) 干渣机输送链运行速度 (m/min) 50.4100.8201.6302.4403.2504

5.1.4 启动清扫链电机，清扫链运行。

5.1.5 检查干渣机各部位的温度，在头部检测灰渣的温度，应低于 200
。检查中间渣仓的渣温，渣温若低于 70 ，说明冷却风量偏大，应适当的封闭一些进风门。

青岛科成亿环保电力科技有限公司干渣机维护和检修:

6.1 每年应对输送链张紧、驱动辊筒的轴承座，清扫链的张紧、驱动轴的轴承座加注锂基润滑脂；其余各托辊、托轮、压轮的轴承座加注钙基润滑脂。

6.2 对使用的减速机，运行一个月后，应按减速机的要求更换润滑油。以后每隔六个月更换一次润滑油，应在运行温度下更换润滑油。

6.3 每个月应对润滑油作一次检查，以保证减速机内的润滑油量在规定的油面高度。

6.4 对磨损严重（磨损量超过 5 mm）的防跑偏轮、托轮、压轮等应及时更换。

6.5 输送链上的连接螺钉如发现脱焊松动时，应及时拧紧，并用不锈钢焊条点焊牢固。

6.6 每个月对清扫链刮板和垫板进行检查，对磨损严重的滑板和垫板应进行更换。

6.7 对已损坏的部件应及时更换。

6.8 当输送链严重跑偏时，应通过调整托轮、托辊、驱动辊筒、张紧辊筒的位置来纠正。

纠偏措施如下（以操作人员面向干渣机运行方向为正方向）：

（1）当左侧承载段防跑偏轮磨损严重时，从托辊左侧开始，稍微松开托辊轴承座紧固螺栓，用小锤沿图示箭头方向敲击移动轴承座，观察输送链完整地运行两圈。如果输送链运行正常，则拧紧轴承座螺栓；如仍不合格，再按上述步骤顺序依次调整第二、三、四个托辊和右侧四个托辊，如输送链运行正常，拧紧轴承座紧固螺栓；如仍不合格，重复上述操作，直到输送链运行正常为止。

（2）当右侧的承载段防跑偏轮磨损严重时，按照前（1）所示的操作方式，调整右侧托辊。

（3）当左侧的回程段防跑偏轮磨损严重时，按照前（1）所示的操作方式，调整左侧托轮。

（4）当右侧的回程段防跑偏轮磨损严重时，按照前（1）所示的操作方式，调整右侧托轮。

（5）当张紧辊筒附近左侧的防跑偏轮磨损严重时，稍微松开辊筒右侧的轴承座紧固螺栓，以及密封组

件的紧固螺栓，将前顶紧螺栓松开 2 mm，然后将轴承座后移 2 mm，观察输送链运行几圈。如果输送链运行正常，则拧紧轴承座紧固螺栓。否则，重复上述操作，直至输送链运行正常为止。在右侧轴承座无法继续调整，则按上述步骤，反向调整左侧的轴承座。

(6) 当张紧辊筒附近右侧的防跑偏轮磨损严重时，按照前(5)示的操作方式，反向调整辊筒轴承座，直至输送链运行正常。

6.9 输送链的使用寿命为 20000 小时，在达到使用寿命后，应按3.11节步骤进行更换。

干渣机搅拌器耐磨衬板由青岛科成亿环保电力科技有限公司提供。青岛科成亿环保电力科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在山东 青岛 的电力等行业积累了大批忠诚的客户。科成亿电力设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！