

# 陕西管道离心泵 煤矿管道离心泵经销商 靳之源浩机电设备公司

产品名称	陕西管道离心泵 煤矿管道离心泵经销商 靳之源浩机电设备公司
公司名称	山西靳之源浩机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市晋源区姚村万水物贸城13区41号- 山西天和顺物流园区
联系电话	13834662760 13834662760

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：山西靳之源浩机电设备有限公司

### 如何改善离心泵的磨损问题

离心泵在使用的时候，容易出现不同程度的磨损现象，这种情况，会对设备本身造成一定的损坏，也会影响我们的使用，因此遇到这样的情况，我们一定要及时的处理，那么如何降低它的磨损问题，又应该如何改善这一磨损现状呢？一起来了解下。

1、首先，要考虑介质特性合理选用材料：离心泵的使用寿命在很大程度上与所选择的材料是否恰当有很大的关系。选材过程中应充分考虑到浆体中固体颗粒的几何形状及粒径大小，若固体颗粒较小且形状规则，颗粒分布均匀且无锋利的尖状物，可选择橡胶类、工程塑料等非金属材料，在保证较好的耐磨性的同时也能降低成本。当浆体中固体颗粒几何形状极不规则，粒径组成分布较广时，应选用硬度高、耐磨性好的材料，如硬镍类、高铬铸铁类材料，因这类材料对于抗击浆体中固体颗粒的磨损有一定的优势。

。

2、蜗壳和叶轮合理匹配：离心泵蜗壳的形状如设计不合理，会加快磨损，设计时应当考虑和叶轮佳匹配，在满足泵性能的同时尽量使蜗壳内液流的速度小，否则磨损会很严重。

3、采用合理的抗磨结构：采用合理的结构是减缓泵磨损的一个有效的途径。比如设置衬里，加厚衬套和叶轮，设置副叶片和副叶轮也能降低磨损。

4、采用合理的叶轮几何参数：为满足离心泵所需的扬程和减轻磨损，选取较大的叶片进口直径和出口宽度，这样降低了叶轮进口处的相对速度，减小叶轮磨损，防止堵塞。

离心泵的磨损问题，要根据其磨损程度的大小来进行相应的处理。如果处理得当，那么就能很好的避免一些问题的产生，今天我们讲的这些改善其磨损问题的方法，也是一种预防措施，希望大家能够有所帮助。

## 单级离心泵维护检修规程

### 检修周期

#### 泵体及底座

1.泵体及底座应无裂纹，泵体涡旋室及液体通道内壁铸造表面应光滑，在不承受压力部位发现裂纹或其他可焊补的铸造缺陷时，按照JB/TQ369《泵用铸铁件焊补》进行修补。

2.双吸叶轮泵泵体与泵盖中分面的平面度，以一米长的平尺检查应不超过0.1mm，装配时垫以0.2-0.25mm的纸垫。

3.泵体安装的水平度：

A.单吸式离心泵：纵向（沿泵轴方向）0.25mm/m;

横向（垂直于泵轴方向）0.10mm/m.

B.双吸式离心泵：纵向及横向均为0.05mm/m。 轴承及轴套

1.泵轴不应有腐蚀、裂纹等缺陷，修理或更换泵轴必要时可作无损深伤，检测有无裂纹。

2.键槽磨损后，可根据磨损情况适当加大，但d大只可按标准尺寸增大一级，在结构和受力允许时，分体式管道离心泵批发商，可在原键槽的90°或120°方向另开键槽。

3.轴颈磨损后，可用电镀、喷镀或涂镀的方法修复。

4.轴套材料应符合图样；轴套不允许有裂纹，外圆表面不允许有砂眼、气孔、疏松等铸造缺陷。

5.轴套与轴的配合用H8/h8或H9/h9。

## 叶轮

叶轮表面及液体流道内壁应清理干净，不能有粘砂、毛刺和污垢；流道入口加工面与非加工面衔接处应圆滑过渡。 转子部分拆装

- 1.在拆卸轴套、叶轮螺母、滚动轴承等，如发现被锈蚀咬住，应用煤油或除锈剂浸泡后再拆，不要随便敲击。
- 2.转子装于泵体内，应使叶轮流道中线对准涡轮室中线。对于双吸叶轮应用轴套螺母调整叶轮位置，使与两侧密封环端面间隙相等；并应测定转子的轴向总窜动量，转子定位时取总窜动量的一半。

## 滚动轴承

- 1.滚动轴承的滚子与滚道应无坑疤、锈斑等缺陷，煤矿管道离心泵经销商，保持架完好，陕西管道离心泵，接触平滑，转动无杂音。
- 2.检查与滚动轴承配合的轴颈和轴承座的尺寸，应符合图样规定。
- 3.轴承压盖与滚动轴承端面间间隙应不大于0.10mm;轴的膨胀侧轴承压盖与滚动轴承端面的间隙，应根据两轴承间轴的长度和介质温度确定，留出足够的间隙。
- 4.拆装滚动轴承应使用拆装工具或利用压力机，化工厂管道离心泵经营部，且方法要正确，不得用锤直接敲击轴承，装配后轴承内圈端面应与轴肩靠紧。
- 5.用加热法将轴承装于轴颈时，应在油温不超过120 的机油中加热或使用轴承加热器，严禁直接火焰加热。 密封装置

当用来泵送液体中含大，中，小尺寸的物料的泥浆流时，将液体沿切向喷入筒形室，从而形成涡流，并且将一部分该液体沿切向从该室排除；将该泥浆轴向喷入该室，该涡流将大尺寸物料与其余该泥浆和液体分离；将该其余泥浆及液体沿轴向从该室排除，并将其喷入泵的进口；利用从该泵出来的物料作为形成该涡流的喷射液体，从而降低叶轮的磨损并提。

陕西管道离心泵-煤矿管道离心泵经销商-靳之源浩机电设备公司由山西靳之源浩机电设备有限公司提供。山西靳之源浩机电设备有限公司在离心水泵这一领域倾注了诸多的热忱和热情，靳之源浩机电设备公司一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创\*\*。相关业务欢迎垂询，联系人：靳经理。