

金银铜电镀 苏州瑞松金属材料 电镀

产品名称	金银铜电镀 苏州瑞松金属材料 电镀
公司名称	苏州瑞松金属材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州高新区湘江路411号
联系电话	13806213215

产品详情

电镀挂镀滚镀的定义

一：挂镀，挂镀是工件装夹在挂具上，适宜大零件，每一批能镀的产品数量少，镀层厚度10 μ m以上的工艺。

二：滚镀，制件在回转容器中进行的电镀。适用于小型零件。

滚镀适用于受形状，大小等因素影响无法或不宜装挂的小零件的电镀，它与早期小零件电镀采用挂镀或篮筐镀的方式相比，节省了劳动力，提高了劳动生产效率，而且镀件表面质量也大大提高。所以，滚镀的发明与应用在小零件电镀领域无疑有着非常积极的意义。

目前，金银铜电镀，滚镀的产量约占整个电镀加工的50%左右，并涉及到镀锌，铜，镍，锡，铬，金，银及合金等几十个镀种。

滚镀已成为应用非常普遍且几乎与挂镀并驾齐驱的一种电镀加工方式。

电镀加工厂介绍镀锌过程中出现镀层粗糙的原因

众所周知，电镀加工是一个又有很多矛盾的产业，一要讲工艺技术、产品质量，二要讲节能减排、环境友好。这其中就涉及到方方面面很多的问题。其中常见的五金表面处理中为常见的电镀办法应当属镀锌加工。镀锌加工又可分为银白镀锌和五彩镀锌两种，二者的区别在于银白镀锌是将五金件镀成浑身银白，电镀，而五彩镀锌是可以根据客户的需求镀成不同颜色的五金件。

而在镀锌加工过程，我们时常会看到成品的五金件表面出现镀层粗糙的情况，这到底是怎么回事呢？在这里电镀加工厂就向大家盘点镀锌过程中导致镀层粗糙的原因：

- (1)、锌含量过高；
- (2)、NaOH含量过低；
- (3)、镀液中有固体颗粒；
- (4)、光亮剂含量太低；
- (5)、温度太高；
- (6)、阴极电流密度过大；

出现以上六种情况都有可能造成镀锌过程中镀件的镀层粗糙。

电镀双极化的解决办法介绍

现在介绍的就是塑料电镀的一些双极化的一种解决的办法，在进行使用的时候要注意一下，在清洁的时候要及时的清洁一下，导电的铜巴和一些电气的连接，电镀哪家好，所以在进行操作的时候要注意及时的让铜球更加的紧固，而且在进行电极施加电压的时候要防止基板被溶解。

所以在进行塑胶电镀和化学电镀的时候要注意一下，加工的工艺的流程性是需要非常好的，在加工的时候要注意以下，塑料的注塑和成型必须要检查是否是完好的，而且要避免出现电镀的时候出现金属镶嵌的情况，要记住原材料是需要先烘干来进行处理的

金银铜电镀-苏州瑞松金属材料(在线咨询)-电镀由苏州瑞松金属材料有限公司提供。苏州瑞松金属材料有限公司是一家从事“镀金、镍、锡,滚镀挂镀普通镍,化学镍,”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“瑞松金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上,用户至上”的原则,使苏州瑞松金属材料在五金冲压件中赢得了客户的信任,树立了良好的企业形象。特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!