

# 花键加工生产 昆山盛宏发精密机械有限公司 绍兴花键

产品名称	花键加工生产 昆山盛宏发精密机械有限公司 绍兴花键
公司名称	昆山盛宏发精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市周市镇长江北路1351号
联系电话	18012666900

## 产品详情

### 单键槽拉刀拉削方式

通常分为分层拉削和分块拉削两类。前者又分成形式和渐成式；后者又分轮切式和综合轮切式。成形式拉刀各刀齿的廓形均与被加工表面的形状相似；渐成式拉刀的刀齿形状与工件形状不同，工件的形状是由各刀齿依次切削后逐渐形成。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈。

### 拉床优势

清洁，环保，节能

\*全密闭形式，无液压系统，无费油处理，电机只在上升，下降时用电，节能50%以上。

高1效加工，花键加工生产，搞精度，花键加工价格，高刚性

\*15秒加工，绍兴花键，拉刀运动速度醉高可达10m/s，以实际加工时间1-2s

\*与研磨加工相比，效率好出许多，适合规模生产。

我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务

洽谈。

### 双油缸立式下拉床

双油缸立式内拉床为马达转子及重车滑套等专门设计制造的。该加工件的特点是形状复杂，加工余量大，花键加工厂家，定位困难，且精度要求高，针对以上要求。我公司在通用400KN.600KN 800KN，1000KN，1200KN立式拉床的基础上，增加了相应的拉刀导向装置，产品定位装置和拉刀自动夹紧装置等。机床具有自动、半自动及手动调整加工的功能。单道工序节拍达40件/小时。