

氧化厂 江苏阳极氧化 启程精密

产品名称	氧化厂 江苏阳极氧化 启程精密
公司名称	东台启程精密电子技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东台市安丰镇财富大道8号
联系电话	13584926700

产品详情

铝件加工后阳极氧化工艺技术

精密铝合金零件加工阳极氧化工艺条件的控制

1.溶液的温度与电压的关系：在额定的范围内溶液的温度越低，所需的电压应越高，因为溶液温度较低时氧化膜生成速度较缓慢，铝型材生产厂家膜层较为致密，为获得一定厚度的氧化膜，阳极氧化过程需升高电压。当溶液的温度较高时，氧化膜的溶解速度加快，且生成的氧化膜是疏松的，江苏阳极氧化，此时降低电压能适当改善氧化膜的质量。

铝型材阳极氧化与化学氧化有什么区别？

1、阳极氧化的概念

铝型材置于相应的电解液和特定的工艺条件下，利用电解作用使其表面形成氧化铝薄膜的过程，称为铝型材的阳极氧化处理。阳极氧化如果没有特别指明，通常是指硫酸阳极氧化。

2、化学氧化的概念

采用化学介质处理铝型材表面，通过化学反应使其表面氧化，阳极氧化厂家，生成稳定的防锈氧化膜，普通阳极氧化，称为铝型材的化学氧化处理。化学氧化的工艺按其溶液性质可分为碱性氧化法和酸性氧

化法两大类。

阳极氧化膜的特性

1、阳极氧化膜的结合力

氧化膜是由基体金属直接生成，与基体金属结合很牢固，使用机械方法很难从基体金属上把它剥落。经过氧化的钣金零件，经过弯曲直至折断，氧化膜仍然遗留在金属上。从这一点看来，要比涂镀层的结合力高得多，但由于氧化膜较脆，经过氧化处理的零件，受到较大的冲击负荷和弯曲变形时，氧化膜首先呈网状开裂，降低了基体金属的延展性和表面防护能力。因此氧化处理过的零件，不能承受较大的压力和变形。

氧化厂-江苏阳极氧化-启程精密(查看)由东台启程精密电子技术有限公司提供。东台启程精密电子技术有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。启程精密电子——您可信赖的朋友，公司地址：东台市安丰镇财富大道8号，联系人：刘恩庭。