

广州普旭RA160D真空泵维修工厂 鑫盛达

产品名称	广州普旭RA160D真空泵维修工厂 鑫盛达
公司名称	东莞鑫盛达机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇枫兴路9号303室
联系电话	13509820116 13509820116

产品详情

作为简易的真空设备，水环真空泵的噪音一直是该设备的一大弊端，普旭RA160D真空泵维修工厂，但是其正常的噪声还是在一定的控制范围之内，如果出现噪声过大的现象，那么及时的检查电机电压和电机电流是为基本的解决办法。

如果这两者都没有问题，那么就要检查泵的锈蚀情况，及时的加入除锈剂或者人为的将泵上的锈迹除去，以保证真空泵的正常工作。而对于真空泵的忽然不能启动，除了和解决噪声过大一致的方法之外，将泵盖打开去除杂物或者调节叶轮与分配板的距离也是可行方法。

真空泵维修的步骤进行：

- 1.切断电源，将真空泵从真空系统上卸下。
- 2.用重力法或加压法将脏油放出并收集起来，以免污染环境。
- 3.卸下皮带、皮带轮积键（双级旋片真空泵包含皮带）。
- 4.先拆低真空端，取下后端盖，再取出低真空转子、旋片及弹簧等。
- 5.将前端盖拆下，取出高真空转子、旋片及弹簧等。
- 6.取下视镜、排气阀、排气盖等。
- 7.将所拆下的金属零件用汽车油清洗干净，并用酒精脱水。橡胶零件可用15%的水溶液。煮沸去油。对有毛刺或生锈的零部件，可用油石或金相砂纸轻轻地研磨，以去除锈斑和毛刺。清洗后的零部件必须烘干。
- 8.装配时，先装后级，将弹簧、旋片托起装入转子内，然后放入进口真空泵腔，装上前端盖，再装定位

销，均匀对称地拧紧螺钉。装配后，应保证转动灵活、均匀。装好前级转子及后端盖后，再装排气阀（排气阀片应贴紧阀座）及其它件，如气镇装置等。

真空泵维修故障原因及排除方法：

一、真空度不高

（1）真空泵温太高，1.被抽气体温度过高。应让气体冷却后再进入真空泵内，2.吸入硬物使真空泵体磨损。应拆开真空泵除去硬物，对划伤部件进行修复或更换，3.真空泵冷却水流不够。应加大冷却水流量，4.装配不当，使转子轴心位移，造成单面磨损。应拆开检查并重新装配。

（2）真空泵油有问题，1.油位过低。应加足油量到油标中心线，2.油被沾污，油质变坏。应更换新油。3.油的牌号不符。应换规定牌号的真空泵油，4.油路不通，真空泵腔内没有保持适当的油量。应检查油路及油阀的进油量，保持油路畅通。

广州普旭RA160D真空泵维修工厂-

鑫盛达(推荐商家)由东莞鑫盛达机电设备有限公司提供。东莞鑫盛达机电设备有限公司是广东东莞,真空泵的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在鑫盛达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创鑫盛达更加美好的未来。