

夹具企业 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密

产品名称	夹具企业 夹具 苏州市相城区黄桥亚创精密
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

产品详情

夹具制作应注意的工艺问题：

（1）法兰盘的心轴与滑套的滑动配合间隙 其间隙必须控制在H7/h6之间，且保证法兰盘转动灵活自如。如心轴与滑套之间的间隙过小，会出现法兰盘转动困难；若间隙过大，心轴的径向跳动误差大，影响工件加工的精度要求。

（2）立板座的钢球定位孔与钢球配合间隙大小
其间隙必须控制在0.05-0.1mm之内，以保证钢球和弹簧的伸缩灵活。

（3）该夹具是根据回转类定位夹具设计，利用弹性元件定位，因此要控制法兰盘上六个均布孔的中心孔距和深度尺寸要一致，减少制造定位误差。否则造成接触不良间隙过大，夹具，影响定位精度。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

治具着重在工作和导引工具；夹具则着重于握持工具在一个固定的位置。有一些同时具有这两种功能（控制和导引工具）的装置也被称为治具，但只握持但不具引导工具的装置则被称为“夹具”而非“治具”。有许多治具之所以产生是因为商业的需要，因为有许多类型的治具是定制化的，某些是为了提高生产力、重复特定动作、或使工作更加精确。因为治具的设计基本上是建立于逻辑，类似的治具可能会因为使用于不同的时间和地点而分别产生。

焊接工装主要作用于批量的生产。广泛适用于钢结构、各种车辆车身制造、汽车消声器焊接，汽车座椅焊接，夹具制造，轨道交通焊接、自行车摩托车制造、工程机械、框架和箱体、压力容器、机器人焊接、钣金加工、金属家具、设备装配、工业管道（法兰）等焊接以及检测系统。

数控机床夹具的现状

随着我国加工业的发展，机床夹具也在不断改进，然而在通用性以及精度方面还有待改进，这在一定程度上阻碍了数控机床加工的发展，为提高夹具的通用性，很多企业正在不断和优化，目前常用的机床夹具具有以下几种：

1.1 组合夹具

为了提高夹具的使用效果、降低其报废率，将这些不同形状、不同规格的标准夹具组合成为一体，使其可以在多种不同的机床上使用，以加工不同的器件，从而提高了夹具的通用性，同时保证加工的精度。由于组合夹具是将多个夹具组合在一起，故体积和重量较大，夹具企业，在安装使用过程中会造成一定的不便，并且一次性投资高，从而限制了其应用推广。

1.2 成组夹具

成组夹具也是对夹具改造而成，主要由固定部分和可更换部分组合而成，其中可更换部分可根据加工对象的不同而更换相应的夹具单元使之成为一个新的夹具，从而提高夹具的通用性，成组夹具尤其适用于一台机床加工不同规格零部件的场合，在加工完一种零部件后，可通过快速更换夹具单元的方式来继续加工另一种规格零件，夹具专卖，因此具有高精度、高通用性的优点，并且比组合夹具的成本更低，但其自动化程度不够，无法满足数控机床加工的要求。

夹具企业-夹具-苏州市相城区黄桥亚创精密(查看)由苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂提供。行路致远，砥砺前行。苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为成型设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司还是从事夹具，苏州夹具，江苏夹具的厂家，欢迎来电咨询。