

高棒导卫 呼伦贝尔高棒导卫 苏州阿尔太机械 3

产品名称	高棒导卫 呼伦贝尔高棒导卫 苏州阿尔太机械 3
公司名称	苏州阿尔太机械有限责任有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省张家港市人民东路9号国泰东方广场2006-2008
联系电话	13306248158 13306248158

产品详情

四切分轧制，即在轧制过程中通过孔型，将1根轧件轧成具有4个相同形状的并联轧件，再通过切分导卫及孔型将并联轧件沿纵向切分成4个单根轧件。四切分轧制技术可使产量提高2倍以上，10、~12mm规格采用四切分轧制技术进行轧制，设计产量可达100t/h。四切分轧制工艺是一项要求很严格的生产工艺，对对钢坯质量、加热温度到轧制料形、轧制速度及导卫调整都要求很高，高速棒材导卫，特别是轧制部分，不仅对导卫质量、轧辊材质、孔型和料形尺寸要求严格，而且对工人操作水平要求很高，因为任何一些微小的变化若不及时调整，都会影响成品尺寸。广钢连轧厂四切分轧制工艺，是将15机架作为预切分孔，轧件出16 机架时1分为4，经17、18 机架轧成成品。

切分箱

切分箱是采用四切分轧制时，导卫装置中关键部位，轧制过程顺利与否，高棒导卫厂家，很大程度上取决于切分箱。采用四切分轧制初期，由于切分箱中线与轧制线不对中，切分箱导嘴加工尺寸不符合要求，支座没有固定或钢坯质量差等原因，常造成积渣，呼伦贝尔高棒导卫，导致堆钢故频繁，高棒导卫价格，因而影响生产，也增加了调整的难度。为此，制定了严格的切分箱装配及安装制度，对切分箱的易损备件尺寸严格验收并对上工序钢坯质量加强检查，从而解决了积渣问题。

218机架出口导卫18机架出口处堆钢故所以频繁发生，与出口管的尺寸设计有关。为此，对出口管的尺寸重新进行了设计。改进后，该处的堆钢故大幅度减少。

概括的说，导卫就是指在型钢轧制过程中，安装在轧辊孔型前后帮助轧件按既定的方向和状态准确地、稳定地进入和导出轧辊孔型的装置。优点：1、可以去除氧化铁皮 2、可以使轧件表面更光滑 3、可以增加轧件表面强度 4、使轧钢过程更安全、更稳定 一般地说，导卫分滚动导卫和滑动导卫，滚动导卫更加稳定，并且可以很方便的调整导辊间的距离，但造价较高，而滑动导卫造价较低，但稳定性没有滚动导卫好，且不易调整。

高棒导卫价格-呼伦贝尔高棒导卫-苏州阿尔太机械 3(查看)由苏州阿尔太机械有限责任公司提供。苏州阿尔太机械有限责任公司在金属切削类这一领域倾注了诸多的热忱和热情，苏州阿尔太机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：沙新生。