

镀铬辊供应商 济宁镀铬辊 江苏健睿电子机械有限公司

产品名称	镀铬辊供应商 济宁镀铬辊 江苏健睿电子机械有限公司
公司名称	苏州健睿电子机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路 中段456号
联系电话	13073303083

产品详情

胶辊的制造工艺

主要原料：高分子聚合物、硫化剂、增塑剂、填充剂、促进剂

主要工艺流程及作用：混合——过滤——固化处理——研磨——抛光

- 1.混合：控制各成分的含量、热烘温度等，使硬度、成分稳定。
- 2.过滤：使胶体均匀、无杂质。这一点对于高速印刷机尤为重要：在高速运转中受力均匀，镀铬辊厂家，传递能量均匀由于各种因素造成膨胀或收缩时，仍能保持均匀一致，镀铬辊价格，这样仅依靠调节就可减轻或避免不利影响
- 3.固化：通过加温加压及硫化处理，稳定赠速剂，使橡胶受外力时收缩降到zui小程度。将松软并有延展性能的化合物变成坚实，而又有一定柔软度的材料，从而更适合油墨的传递和转移。
- 4.研磨及抛光：决定胶辊尺寸精度及表面积的关键，尤其是酒精水辊的弧度处理。橡胶表面看起来是光滑的，但在高倍放大镜下，有很多细小的凸起和凹陷部分。这些凸起和凹陷的部分增大了胶辊的表面积，使得其具有优越的油墨转移、传递性能。

聚氨酯胶辊的性能要求

包容性 - 对水、墨的亲和能力

弹性-是否能正确表现压力；弹性好的压力表现明显

压痕反映 - 正确调校印刷压力的依据

吸振性 - 防止上下跳动、共振(高速时)

耐磨性 - 保持高表面积、防结垢的能力，并使包容性得以维持能量传递性能 - 确保自身不积存能量、不反射能量

抗腐蚀性 - 良好的抗化学品性能，有助于延长寿命

导电性 - 抗静电、不吸附油墨及纸毛

传热性 - 延长自身寿命，减少调校压力的时间

耐高温 - 延长胶辊自身寿命(尤其对高速机)

电子行业用压膜轮：采用纯正日本进口硅胶，具有耐高温，弹性好，导热均匀快速等特性；内含我司导热处理工艺，镀铬辊供应商，能够使轮面温度分布更加均匀稳定。

耐酸碱压膜轮：采用欧洲、美国、日本进口耐酸碱胶材，济宁镀铬辊，具有耐腐蚀、耐高温的特性。通过我公司的配方，弥补了耐酸碱压膜轮弹性不足、导热不均匀的缺点。

压膜轮新品：轴芯采用特殊的加工工艺，内孔一次成型技术保证整根滚轮的同心度，三次热处理加工，避免加热变形率及保证整根滚轮的强度。

镀铬辊供应商-济宁镀铬辊-江苏健睿电子机械有限公司(查看)由苏州健睿电子机械有限公司提供。苏州健睿电子机械有限公司位于苏州市吴江区同里镇屯村邱舍经济开发区东古路中段456号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前健睿胶辊在其它中享有良好的声誉。健睿胶辊取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。健睿胶辊全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。