

# 吉利汽车电池盒 苏州博赢精密模具公司 浙江汽车电池盒

产品名称	吉利汽车电池盒 苏州博赢精密模具公司 浙江汽车电池盒
公司名称	苏州博赢精密模具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴江区太湖新城菀南工业区赵家圩路388号
联系电话	13328017889 13328017889

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州博赢精密模具有限公司

苏州博赢精密模具有限公司诞生于2005年，总占地面积20000平方米，投资总额达到2.2亿元，座落于历史文化名城苏州，是国内有名的家电、汽车模具制造企业、汽车协会会员、高新技术企业、青岛模具协会会员、苏州市湖南商会副会长单位、木渎商会副会长单位，专注从事冲压模具的设计、制造、交付服务，并为客户提供冲压件生产服务，具备25T~1250T冲压设备。

冲压件厂确定蜿蜒件的工艺计划即是确定多工序的蜿蜒工序放置及各工序的模具布局，要合理的确定蜿蜒工艺计划，必须先掌握常用的蜿蜒模布局及工作道理，吉利汽车电池盒，再根据模具布局、工作道理及特点确定工艺计划及工序放置。

### 冲压工艺特点

A、冲压是一种高生产效率、低材料消耗的加工方法。冲压工艺适用于较大批量零件制品的生产，便于实现机械化与自动化，有较高的生产效率，同时，冲压生产不仅能努力做到少废料和无废料生产，而且即使在某些情况下有边角余料，也可以充分利用。

B、操作工艺方便，不需要操作者有较高水平的技艺。

C、冲压出的零件一般不需要再进行机械加工，具有较高的尺寸精度。

D、冲压件有较好的互换性。冲压加工稳定性较好，焊接汽车电池盒，同一批冲压件，可相互交换使用，不影响装配和产品性能。

E、由于冲压件用板材作材料，它的表面质量较好，为后续表面处理工序(如电镀、喷漆)提供了方便条件。

F、冲压加工能获得强度高、刚度大而重量轻的零件。

G、用模具批量生产的冲压件成本低廉。

H、冲压能制造出其它金属加工方法难加工出的形状复杂的零件。

五金冲压件材质选取需注意的问题：

1、在钢板规格种类中，不管是定尺板还是卷板，同种材质、料厚的材料，卷宽不同销售价格不同。所以，要想降低成本，就要从采购卷宽的制定上下功夫，在保证材料利用率的前提下尽量选取不加价的卷宽区间。如对于定尺板尽量选择合适的规格尺寸，从钢厂剪切完成后，不必进行二次剪切，降低剪切费用；对于卷板，尽量选择开卷成形的卷料规格及工艺，减少二次剪切的工作量，提高工作效率。

2、板材的厚度存在偏差要求，通常在偏差允许的范围内，应首先选用下偏差的板材。

3、确定冲压件展开板料的形状及尺寸，是分析冲压件变形程度，设计工艺性及拟订工艺规程的前提。如果板料形状合适，不仅变形沿板料分布不均匀的现象能够得到明显改善，而且成形极限也可有所提高，新能源汽车铝型材电池盒，并能降低突耳高度，减少切边余量。此外，对于某些落料后直接成形的零件，若能给出精确的板料形状及尺寸，则能减少试模调模的次数，从而缩短生产周期，提高生产率。

4、在产品选材时，避免选用高牌号的材质造成产品性能过剩，同时，浙江汽车电池盒，在满足产品、工艺要求的前提下，尽量选择现有已量产车型所用的材质、料厚，形成材料平台，为后续的采购、库存管理提供便利。如普通冷轧板的关键性能要求就是其拉伸性，所以在符合产品质量的要求下尽量选择低牌号的材料。而对于料厚的选择，除了要考虑车身成形后的强度、重量外，还要注意料厚的大众化。因为特殊的料厚，供应商很难供货，而且价格也高。

吉利汽车电池盒-苏州博赢精密模具公司-浙江汽车电池盒由苏州博赢精密模具有限公司提供。苏州博赢精密模具有限公司为客户提供“汽车冲压模,大型连续模,家电冲压模”等业务，公司拥有“博赢”等品牌，专注于冲压模等行业。，在苏州市吴江区太湖新城苑南工业区赵家圩路388号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：杨先生。