

精密多刀切割机 电火花

产品名称	精密多刀切割机 电火花
公司名称	浙江海门试压泵厂
价格	.00/个
规格参数	型号:DGM5-25 最大加工速度:60 (mm/min) 工作形式:电火花
公司地址	浙江省台州市椒江区陵园路39号
联系电话	86 0576 88521311/88521388/88521333 13857678393

产品详情

型号 DGM5-25 最大加工速度 60 (mm/min)
工作形式 电火花

精密多刀切割机是利用多把刀片的往复运动，借助磨料切割硬脆材料的专用机床，具有高精度的纵向定位导轨和进给机构，切割厚度可藉垫片的厚度变化任意调节。特别适合音叉晶体和条状晶体的精密切割，同时也适用于半导体材料及玻璃、陶瓷等的精密加工。该机升降精度高，工作台的进给由水箱和砝码来控制，开始妨刃刀使用滴式无级加压，切割深度由百分表跟踪检测，可任意调节。该机结构合理，运行可靠，噪音低，维护方便，使用寿命长，精度高。非常适应硬脆材料切割的工艺要求。