

回流比控制器批发 欢迎光临凯珑科技 南通回流比控制器

产品名称	回流比控制器批发 欢迎光临凯珑科技 南通回流比控制器
公司名称	杭州凯珑科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市临平区杭南路37号
联系电话	17764586627 17764586627

产品详情

回流比控制器回流比控制器

回流比是指回流量 L_0 与塔顶产品 D 之比，南通回流比控制器，即： $R=L_0/D$ 回流比的大小是根据各组分分离的难易程度（即相对挥发度的大小）以及对产品质量的要求而定。对于二元或多元物系它是由精馏过程的计算而定的。对于蒸馏过程，国内主要用经验或半经验的方法设计，回流比主要由全塔的热平衡确定。在生产过程中精馏塔内的塔板数或理论塔板数是一定的、增加回流比会使塔顶轻组分浓度增加、质量变好，对于塔顶、塔底分别得到一个产品的简单塔，在增加回流比的同时要注意增加塔底重沸器的蒸发量，而对于有多侧线产品的复合蒸馏塔、在增加回流比的同时要注意调整各侧线的开度，回流比控制器批发，以保持合理的物料平衡和侧线产品的质量。

回流比回流比控制器

在气体精馏塔中，回流比一般是指塔内下流液体量与升高蒸汽量比例，它也称之为液气比。但在化工企业中，回流比一般是指塔内下流液体量与塔上馏出液体量比例。精馏塔新产品的纯度，在板式塔数一定条件下，在于回流比大小。回流比过大时所获得的液相氮纯度高，液相氧纯度就低。回流比钟头所得到的液相氮纯度低，液相的氧纯度也高。主要是因为温度相对较高的升高气与温度相对较低的下流液体在板式塔上混和，开展热质互换后，在理想化前提下它们温度可趋向一致，回流比控制器多少钱，即做到同一个温度。

在精馏分开的过程中，回流比是精馏的关键，回流比是精馏设计与操作的主要主要参数。回流比大小会严重影响所需要的理论塔板数、塔径、板式塔的截面尺寸，还会影响加温蒸汽和水冷却的消耗量。回流比的选取范畴要在少回流比至无穷中间。若选取的回流比很大，回流比控制器厂家，不仅让加温蒸汽及冷却循环水的消耗量增大，操作费增大，还可能会影响塔径，使机器设备投资费用也增大。并

且回流比太使者塔在操作时变化的难度较大，调整塔的分出来水平的功效也大大的减少。因而，无论是从在经济上考虑到，或是操作上考虑到，在精馏设计方案或操作时都应该选取合适的回流比。因此寻找回流比在规划环节中至关重要。

回流比控制器批发-欢迎光临凯珑科技-南通回流比控制器由杭州凯珑科技有限公司提供。杭州凯珑科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！